# Разкрой на материалите

Модулът е неразделна част от Design Sintez и създава карта на разкроя за листови материали, автоматично генерира работни справки към проекта и създава експортни файлове към външни разкройващи програми като Optimik, Cutting, Giben, ARDIS, HolzHer, VCentre Pro и др. Разкроят може да се изпълни във два варианта: Автоматичен разкрой и Ръчен разкрой. Автоматичният разкрой и справките към него се изпълняват автоматично на база текущото съдържание на проекта. При ръчния разкрой детайлите (техните размери, наименования и принадлежност към възел се въвеждат ръчно и няма пряка зависимост между съдържанието на проекта и детайлите за разкрой.

<u> Design Sintez – Разкрой</u>

# Съдържание

Автоматично определяне на елементите	4
Начин на работа (последователност на операциите)	4
Обединяване на няколко проекта в общ разкрой – само за Design Sintez Professioanal	4
Експорт на файлове към външни програми за разкрой	5
Разпечатване на етикети (за Design Sintez Professional)	14
Експортира подробен списък. /към Базис-Бирка/	14
Параметри на разкроя	20
Параметри на Nesting разкроя	23
Справки към проекта	24
Елементи за разкрой	7
Елементи за разкрой 2	8
Елементи за разкрой 3	9
Елементи за разкрой 4	9
Елементи за разкрой 5	10
Елементи за разкрой 6	10
Елементи за разкрой 7	11
Елементи за разкрой 8	11
Елементи за разкрой 9	12
Елементи за разкрой 10	12
Елементи за разкрой 11	13
Елементи за разкрой 12	13
Разход на материали	24
Разход на доставчици	26
Калкулация по възли	27
Калкулация общо	28
Детайлна спецификация	30
Сумарен разход по елементи	31
Разход по възли	32
Разход Врати/Чела	33
Разход детайли	33
Разход детайли 2	34
Оферта	35
Параметри на справките към разкроя	36
Параметри на справка Оферта	39
Колони в справките	40
Ръчно въвеждане на елементите	41
Обща информация и начин на работа	41

#### <u> Design Sintez – Разкрой</u>



## Автоматично определяне на елементите

Разкрояването се извършва на база текущият ъдържанието на графичен проект (отворен И активен) и свързани материали към изчисленият разход по елементи Пенова оферта -> Опис елементи). При всяко добавяне на нови възли или корекция на съществуващите в проекта e наложително да генерирате отново ценова оферта и отворите Опис елементи, за да бъде обновен описа разхода на елементната база на участвуващите в проекта възли, ползван от модула за разкрояване. Освен текущо активния проект, към разкроя могат да бъдат добавяни и други проекти и всички те да бъдат обединявани в едни общ разкрой. Разбира всичко това ce, е възможно, ако сте изградили съответните номенклатури за материали, елементи и възли. На разкрояване подлежат само материали и елементи с мерна единица кв.м.

Модулите генериращи многоелементни възли автоматично натрупват информация относно кантирането на детайлите, която се използва, за да бъдат маркирани страните на елементите, които следват да се кантират.

В справките към разкроя се включват всички материали и елементи без значение от мерната единица.

#### Обединяване на няколко проекта в общ разкрой - Операцията е активна само за версия Design Sintez Professional

Добавяне на проекти към текущия разкрой - Бутонът отваря прозореца Отваря проект ФОРМА за избор на проект за добавяне. Маркирайте избрания проект и натиснете бутона Добавя проекта. На вмъкване подлежат само проекти, които в момента не са отворени. Преди да обедините проектите, трябва да свържете елементите в тях с материали в модул Генериране на ценова оферта за всеки един поотделно, независимо от това дали са били свързани вече или не. За да изтриете проект от списъка, натиснете бутона Изтрива добавени проекти текущоя към разкрой. След като сте заредили в списъка всички проекти, натиснете бутона Калкулира проектите за разкрой. След това вече може пристъпите към същински разкрой. да За обединените проекти са активни операциите: Разкрояване, Експорт, Експорт към Optimik (и версия 3 и по-високи), Експорт към Plan IQ, Експорт към Cutting и справката Разход по материали и Доставчици. Справки Детайлна спецификация, Сумарен разход по елементи и Калкулация по възли/ Общо не са активни и не могат да бъдат изпълнени.

Максималният брой елементи подлежащи на разкрояване е 100000 и се определя от максимално 100 различни височини на елементите **по Y** като под всеки размер на височина могат да участвуват до 1000 различни по дължина елементи **по X**. Под височина на елемента следва да се разбира размера на елемента по фладера.

Експорт към Optimik - бутонът създава експортен файл за разкрой в Optimik (и версия 3 и повисоки). Файлът се записва в папка acad\_pic/temp по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съвпада с името на проекта+\_името на материала, а разширението му е сvs. Трябва да имате впредвид, че ако наименованието на експортирания материал надхвърля 15 символа, то ще се ореже при импортиране в експортния файл в Optimik. Затова е препоръчително да използвате материалите с кратки наименования. Детайлите с еднакви параметри се обединяват, като се натрупват като обща бройка в списъка.

Експорт към Cutting - бутонът създава експортен файл за разкрой в Cutting3. Файлът се записва в папка acad\_pic/temp по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата \_CUTTING+\_името на материала, а разширението му е tc3. В полето MaterialNum - Order задължително трябва се въведе номера на материала в Cutting. За да създадете едновременно експортни файлове за всички материали от проекта, преди да натиснете бутона Експортира маркирайте опцията Експортира всички материали.

**Експорт към Giben (активен в Design Sintez Professional)**- бутонът създава експортен файл за разкрой в Giben office. За изпълнение на експорта трябва да има инсталиран Excel. Файлът се записва в папка acad\_pic/temp по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата \_Giben+\_името на материала, а разширението му е XLS.

Експорт към ARDIS /активен в Design Sintez Professional)- бутонът създава експортен файл за разкрой. Файлът се записва в папка acad\_pic/temp по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта и думата \_ARDIS\_името на материала, а разширението му е STK.

Експорт към Cut Rite (активен в Design Sintez Professional)- бутонът създава експортен файл за разкрой в Cut Rite. Файлът се записва в папка acad\_pic/temp по подразбиране. За да изберете друго местоположение на създавания експортен файл, натиснете бутона вдясно от полето и в прозореца, който се зарежда, изберете новото място за запис. Името на файла съдържа името на проекта+думата CutRite+\_името на материала и дебелината му, а разширението му е PNX.

Операцията разкрояване се стартира с бутона **Разкроява материалите по елементи**. Материалите се разкрояват един след друг чрез последователно стартиране на операцията за всеки един поотделно. В описа с елементите се извеждат само тези, които са свързани с маркирания за материал. В горния десен ъгъл ще се изпише името на материала за разкрой и дали той се разкроява като еднолицев или двулицев (ако е еднолицев, това ще се изпише под името на материала).

#### <u>Design Sintez – Разкрой</u>

наименование на м лпдч венге 18мм	атериала	По X I 3660	<b>1o Y</b>
Отнемане от вънц	ините габарит	и на листа	L. U.
За всички страни 20	Отгоре 20	Отдолу Отляво 20 20	Отдясно
Проняна на стойнос	тите за отнемане	за всеки лист	
С Обръщане размерит	ге на листа		
Материали за раз	крояване с ме	ерна единица КВ.М.	
Име на материала	По Х По Ү	Ине на елемента	Количество
лпдч венге 18км	3660 1830	Шкаф ляд 18мм Шкаф лява страна : Шкаф дясна страна Шкаф гръб 18мм Шкаф детайл-1 мат Шкаф детайл-2 мат Шкаф детайл-3 мат Шкаф детайл-4 мат Врата D7 пълнеж	1.644 1.0.2646 1.558 1.558 0.5256 0.0864 0.0864 1.5298

Избраният материал може да бъде окрайчен по външните му габарити, за да не попадат при разкрояването на елементите неравности или деформации в краищата на листа. Въвелените за отнемане от листа стойности се запомнят по подразбиране за текущия проект при следващо стариране на автоматичния разкрой. Разстоянията за отнемане можете да определите за всяка страна по отделно или за всички страни с една и съща стойност. Когато това трябва да се прави за всеки лист по отделно, поставете отметка в полето Промяна на стойностите за отнемане за всеки лист. Така след разкрояване на всеки лист ще се визуализира съкратен вариант на диалоговата форма за определяне на отклоненията за следващият лист. Стандартно размерите на листа по Х отговарят за фладер.

Модулът автоматично обръща размерите на елементите в зависимост от местоположението им в координатната система на възела с цел фладера на елемента да върви **по** Y ("жилката") на листа за разкрой. При едноцветни материали можете да обръщате листа. Материалът се разкроява лентообразно на рязове от ляво на дясно и от долу на горе. Всеки ряз може да се разклонява на три под ряза и така на татък в прогресия. От където ще получите и друга схема на разпределяне на елементите по листовете.

Стартирате разкрояването на материала с бутона **Напред**. Отваря се нов празен проект със служебно име "gen\_wyzel\_otgore\_COPY" (в който ще бъде изпълнен разкроя) и се стартира формата Елементи подлежащи на разкрой. В нея са описани всички елементи, подлежащи на разкрой и техните размери в метри независимо от избраната мерна единица в формата "Параметри на разкрояването").

## <u> Design Sintez – Разкрой</u>

тементи подлежащи на разкрой, Zoom: 100	*						
не на слемента D Design D Design D	азнери в и По Х	по ү		Обърнати разнери	No на елемента в разкроя	Позволява обръщане размерите	Наименование на натериал за разкрой
іє на сленента Шкаф под 18нн Шкаф ляса грана 18нн Шкаф лясна страна 18нн Шкаф дясна страна 18нн	0.964 0.964 0.7 0.7	0.237 0.237 0.297	Разкроява Разкроява Разкроява Разкроява	He He He He He		He He He He	ллдч дървесно 18 нн - двулицен Разпечатва списъка с еленентите 2 Разпечатва списъка с еленентите 3 Разпечатва списъка с еленентите 3 Разпечатва списъка с еленентите 3 Разпечатва списъка с еленентите 5 Разпечатва списъка с еленентите 10 Разпечатва списъка с еленентите 11 Разпечатва списъка с еленентите 12 Разпечатва списъка с еленентите 13 Разпечатва списъка с еленентите 14 Разпечатва списъка с еленена
						-	Спира разкрояването след всеки лист Разкроява всички листове в един файл
обно кликане върху селектиран детайл обръща размерите му:	Зинет Десен бу	тон върхо	Statez	Degose nove		Ba / He paskpogga*	орш орои елементи: 4 2 - Общ обем - кв.н.
							0.33 - Приблизителен необходин брой листове при заложен % загуби: 10

За да обърнете размерите на даден детайл, с цел да се получи по-плътен разкрой използвайте бутоните Обръща размерите на позволените по подразбиране елементи и Обръща размерите на маркираните в списъка елементи. Първия бутон автоматично ротира детайлите, които са посочени във формата Параметри и контроли по подразбиране на модул Шкаф.--->страница Елементи. Вторият бутон обръща размерите само на маркираните в списъка детайли. Той е подходящ за използване при ръчно опредяляне посоката на фладера на елементите или обръщане на размерите им с цел оптимизация на разкроя по ваша преценка. Информация за това на кои детайли са обърнати размерите е показана в колоната Обърнати размери. Трябва да се има впредвид, че след всяко прегенериране на шкаф от проекта зададеното обръщане на размерите на елементите му в разкрой списъка детайли анулира. с 38 ce Елементите в списъка могат да се сортират по колони: "Име на елемента", Размери "по Х" и "по Y", както и "N на елемента в разкроя" (натиснете ляв бутон на мишката върху заглавието на колоната). Сортирането се изпълнява еднократно, по възходящ ред на стойностите в съответната колона. Колоната "Име на елемента" се сортира по азбучен ред.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата. Прилага се само за конкретния разкрой. Ако е била променена стойността (включено / изключено). При следващо стартиране на разкроя ще се установи стойността, зададена в страница Параметри на разкроя.

**Разкроява всички листове в един файл** -Прилага се само за конкретния разкрой. Ако е била променена стойността (включено / изключено). При следващо стартиране на разкроя ще се установи стойността, зададена в страница **Параметри на разкроя**.

Бутонът Разпечатва списъка с елементите зарежда на екрана списък на елеметите за разкрой и техните размери и кантиране във вид, подходящ за разпечатване на принтер.

## <u>Design Sintez – Разкрой</u>

#### таблични справки

Наименование на	материал	38	разкрой
warman 10 2			20 - 22 -

корпус то мм э					
Име на елемента	броя	По Х	По Ү	Кантиране	изрязване
ДОЛЕН ПОД 18мм	1	964	546	1-D: kant 0.045,	
ДОЛЕН ТАВАН 18мм	1	1000	566	1-D: kant 0.045,	изрязване
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	832	546	1-D: kant 0.045, 1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	832	546	1-D: kant 0.045, 1-K: kant 0.045	í.
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА 18мм	1	714	546	1-D: kant 0.045,	5
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	471	546	1-K: kant 0.045	
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	1	96	500		1
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм	1	96	500		1
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	96	412		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	96	412	2-D: kant 0.045 kant 0.045, 2-K: kant 0.045 kant 0.045	
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	473	546	1-K: kant 0.045	2
ДОЛЕН БАЗА 18мм	2	964	100		3
Дата: 27.4.2018 г.	1				

Hac: 13:25:33

Час: 13:25:33 Разпечатва списъка с елементите 2 - Съдържа информация отностно елементите за разкрой с техните размери и кантиране според бланката на фирма Hose. Завъртането на детайлите се определя от указаните настройки за детайлите в прозореца Параметри и контроли на модул Шкаф, страница Елементи, секция Позволява обръщане размерите на елемента в разкроя. Променените стойности в колоната Позволява обръщане размерите в списъка Елементи подлежащи на разкрой не се отразяват в справката.

таблични справки														
Включени в справката проекти														
таблични справки														
аименование на материал за разкрой орпус 18 мм 3														
корпус 18 мм 3														
Име на елемента	По Х	По Ү	броя	кантира	Кантира отзад	Кантира отляво	Кантира	Завър тане	Цвят на канта	изрязва	Допълнителна информация			
ДОЛЕН ПОД 18мм	964	546	2	0.45				0						
ДОЛЕН ТАВАН 18мм	1000	566	2		0.45			0		изрязване	£ 1			
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18мм	832	546	2	0.45		0.45		0			2			
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18мм	832	546	2	0.45			0.45	0			1			
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА 18мм	714	546	2	0.45			1	0		8	:			
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	471	546	2	0.45				0			:			
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	96	500	2				S	1			1			
<b>ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм</b>	96	500	2					1			2			
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	96	412	2		1			0			-			
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18MM	96	412	2	0.45	0.45	0.45	0.45	1		12	:			
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18MM	473	546	2	0.45				0			5			
ДОЛЕН БАЗА 18мм	964	100	4					1						
Дата: 27.4.2018 г.														
Hac: 13:31:23														

Разпечатва списъка с елементите 3 - Показва по друг начин информацията за елементите за разкрой и техните характеристики. Отговаря на бланката на фирма Rosi.

Кли	ент Петт	ьр Петров	3										
Тел	ефон 2	222222222	22										
Вил	плоскос	т ЛПДЧ											
Ling	TRAUTA												
Поб	Denie												
Део	елина на	плоскост	a 18M	м					-				
No:	Размери на	детайла	Брой детайл	Фладе р	Кантиране	на страните	Цвят и дебелина	Особенности на детайла					
	Дължина	Ширина	и		Дължина	Ширина	на канта						
1	564	546	1	He	1	0			Шкаф под 18мм				
2	564	546	1	He	1	0	2	3	Шкаф таван 18мм				
3	720	546	1	He	1	2			Шкаф лява страна 1	8мм			
4	720	546	1	He	1	2	8		Шкаф дясна страна	18мм			
5	464	104	1	Дa	2	0			Шкаф чекмеджета Л	ца 18мм			
6	464	104	1		2	0			ясна стран	ица 18мм			
7	538	104	1	Дa	2	2	1		Шкаф чекмеджета п	сета преден панел 18мм			
8	538	104	1	Дa	2	2			Шкаф чекмеджета за	Шкаф чекмеджета заден панел 18м			
9	464	104	1	Да	2	0	2	3	Шкаф чекмеджета Л	ява страни	ца 18мм		
10	464	104	1		2	0			Шкаф чекмеджета Д	ясна стран	ица 18мм		
11	538	Ширина         и           664         546         1           164         546         1           164         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           170         546         1           171         1         Да           1720         546         1           1738         104         1           1738         104         1           1738         104         1           1738         104         1           1738         104         1           174         1         1           175         1         1           1764         104         1			2	2		2	Шкаф чекмеджета п	реден пане	п 18мм		
12	538	104	1	Дa	2	2		d.	Шкаф чекмеджета за	аден панел	18мм		
13	464	104	1	Дa	2	0			Шкаф чекмеджета Л	ява страни	ца 18мм		
14	464	104	1		2	0			Шкаф чекмеджета Д	ясна стран	ица 18мм		
15	13         464         104         1 Да         2           14         464         104         1         2           15         538         104         1 Да         2				2			Шкаф чекмеджета п	реден пане	л 18мм			
16	10         464         104         1         2           11         538         104         1 Да         2           12         538         104         1 Да         2           13         464         104         1 Да         2           14         464         104         1 Да         2           15         538         104         1 Да         2           16         538         104         1 Да         2           17         564         80         1 Да         1           18         209         596         1 He         1								Шкаф чекмеджета за	аден панел	18мм		
17	564	80	1	Дa		5	-		Шкаф база 18мм				
18	209	596	1	He					Врата D1 18мм				
19	209	596	1	He		0		8	Врата D1 18мм				
20	209	596	1	He					Врата D1 18мм				

**Разпечатва списъка с елементите 4** - Показва по различен начин информацията за елементите за разкрой и техните характеристики. Отговаря на бланката на **фирма Ламина**.

Клиент Иван Иванов

Телефон 4444444 Вид плоскост

Цвят зелен

Дебелина на плоскоста 18 мм

	Размер и вид на детайла	S 198-			and a		Ka	нтиране		an S	
Име на елемента	Материал	детайл	детайл	броя	Фладер	кант горе	кант долу	кант ляво	кант	Кант	
	100 March 100 Ma	Дължи	Ширин	1997					дясно		1000
		на	a								Забележка
Shkaf_pod_18mm	pdch_zeleno_18_mm	2000	546	2	Х	21/0.45		21/0.45	21/0.45		
Shkaf_tawan_18mm	pdch_zeleno_18_mm	2000	546	2	Х	21/0.45		21/0.45	21/0.45		
Shkaf_liawa_strana_18mm	pdch_zeleno_18_mm	834	546	2	Х	21/0.45		8 8		2	
Shkaf_diasna_strana_18mm	pdch_zeleno_18_mm	834	546	2	Х	21/0.45		2			
Shkaf_1wa_pregrada_18mm	pdch_zeleno_18_mm	834	546	2	Х	21/0.45		8 8		8 - 8	
Shkaf_2ra_pregrada_18mm	pdch_zeleno_18_mm	834	546	2	Х	21/0.45		1 P			
Shkaf_chekmedzheta_Liawa_stranic	pdch_zeleno_18_mm	96	464	24	J	2		8 - 8	21/0.45	3	
Shkaf_chekmedzheta_Diasna_strani	pdch_zeleno_18_mm	96	464	24	J			1	21/0.45		
Shkaf_chekmedzheta_preden_panel	pdch_zeleno_18_mm	96	618	24	Х			8	21/0.45	8 8	
Shkaf_chekmedzheta_zaden_panel_	pdch_zeleno_18_mm	96	618	24	J	<u></u>		3	21/0.45	1	
Wrati_Chela_w_blok_210015	pdch_zeleno_18_mm	850	662	2	Х	21/2	21/2	21/2	21/2	3 - 3	
Wrati_Chela_w_blok_210017	pdch_zeleno_18_mm	850	653	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2	1	
Wrati Chela w blok 210018	pdch_zeleno_18_mm	636	662	2	X	21/2	21/2	21/2	21/2	2 - S	
Wrata_D7_pylnezh_18mm	pdch_zeleno_18_mm	210	662	2	Х	21/2	21/2	21/2	21/2	1	

**Разпечатва списъка с елементите 5** - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **Димбо**.

Клиен	т Иван И	ванов			
Телефо	н 8893333	335			
Вид пло	скост венг	е 18мм			
No на детайла	детайл Дължина	детайл Ширина	въртене	броя	коментар Кантиране
1	600	296	N	2	1D. 2K
2	600	296	N	2	1D, 2K
3	564	296	N	2	1D,
4	564	296	N	2	1D,
5	564	296	N	2	1D,
6	600	296	N	2	1D, 2K
7	600	296	N	2	1D, 2K
8	564	296	N	2	1D,
9	564	296	N	2	1D,
10	564	296	N	2	1D,
11	842	292	N	2	2D, 2K
12	592	292	N	2	2D, 2K
13	842	292	N	1	2D, 2K
14	592	292	N	1	2D, 2K
15	1000	546	N	1	1D, 2K
16	1000	546	N	1	1D, 2K
17	714	546	N	1	1D,
18	714	546	N	1	1D,
19	714	546	N	1	1D,
20	473	546	N	1	1D,
21	1000	100	R	2	
22	514	100	R	2	8
23	742	492	N	1	2D, 2K
24	367	492	N	2	2D, 2K
25	1000	546	N	1	1D, 2K
26	1000	546	N	1	1D, 2K
27	714	546	N	1	1D,
28	714	546	N	1	1D,
29	714	546	N	1	1D,
30	473	546	N	1	1D.
31	1000	100	R	2	é
32	514	100	R	2	
33	742	492	N	1	2D, 2K

**Разпечатва списъка с елементите** 6 - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **Мебелин 07.** 

ница 18мм
аница 18мм
анел 18мм
ел 18мм
18мм
Searce .
P Ia H

**Разпечатва списъка с елементите 7** - Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **Съливер.** 

Φ	ирма: Иван Иванов					Телефон: 11111111111111	mymail@abv.bg							
ИH	нформация за детайлит	re					кантов	e						
N:	Име на материала	атериала Дебе Рота Да лина ция а			лта Дължин Ширина Брой Име на детайла Кант ия а дета по йли дълж	Кант по дължи на	Кант по дължи на	Кант по височи на	Кант по височи на					
1	1 лпдч дървесно 18 мм	18	He	600	500	1	Шкаф под 18мм							
2	2 лпдч дървесно 18 мм	18	He	600	500	1	Шкаф таван 18мм	8 3			C			
	3 лпдч дървесно 18 мм	18	He	564	500	1	Шкаф лява страна Н. 18мм							
4	1 лпдч дървесно 18 мм	18	He	564	500	1	Шкаф дясна страна 18мм	9 9			10 - 13 1			
1	5 лпдч дървесно 18 мм	18	Дa	414	104	3	Шкаф чекмеджета Лява страница 18мм	1						
(	5 ппдч дървесно 18 мм	18	Дa	414	104	3	Шкаф чекмеджета Дясна страница 18мм	3			1			
1	7 ппдч дървесно 18 мм	18	Да	538	104	3	Шкаф чекмеджета преден панел 18мм							
8	3 лпдч дървесно 18 мм	18	Дa	538	104	3	Шкаф чекмеджета заден панел 18мм	2						
9	9 лпдч дървесно 18 мм	18	He	192	592	3	Врата D7 пълнеж 18мм	2	2	2	2			
10	лпдч дървесно 18 мм	18	He	600	500	1	ШКАФ 2 ПОД 18мм	8 - B			8			
1	1 лпдч дървесно 18 мм	18	He	600	500	1	ШКАФ 2 ТАВАН 18мм							
12	2 лпдч дървесно 18 мм	18	He	584	500	1	ШКАФ 2 ЛЯВА СТРАНА Ф. 18мм	2 8						
13	3 лпдч дървесно 18 мм	18	He	584	500	1	ШКАФ 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм							
14	1 лпдч дървесно 18 мм	18	He	564	496	1	ШКАФ 2 РАФТОВЕ 18мм	3 - B			8 8			
15	5 лпдч дървесно 18 мм	18	Дa	600	80	1	ШКАФ 2 БАЗА 18мм	2 3						
16	5 лпдч дървесно 18 мм	18	He	612	592	1	Врата D7 пълнеж 18мм	2	2	2	2			
17	7 фазер	4	He	580	580	1	Шкаф гоъб 4мм							

## Разпечатва списъка с елементите 8

3a	явка за кро	ене и кант	иране	на плоско	сти												
Им	е на клиента	3:	Иван И	ванов													
Te	п. за връзка:		111111	11111													
Ви,	д плоскост		лпдч														
цвя	т и арт. ном	ep	1515														
Де	белина		18 MM														
N:	дължина на детайла по флалера	ширина на детайла	Брой детайл и	Кантиране страна	на	Вид кант	Цвят на канта	Отвори за панти	Скос по схема	Сглобя ване на	въртен е	Забе лежк а					
	t			Дълга	Къса					летайл	8	-					
1	1000	547	1	0.45 Д	0.45 K	0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	•			He	1	Шкаф ПОД	18мм			
2	1000	547	1	0.45 Д	0.45 K	0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм				He		Шкаф ТАВА	Н 18мм			
3	664	547	1	0.45 Д	K	0.45	лпдч дървесно 18 мм		1	12	He	È.	Шкаф ЛЯВА	A CTPAHA	18MM		
4	664	547	1	0.45 Д	K	0.45	лпдч дървесно 18 мм				He		Шкаф ДЯСН	A CTPAH	А 18мм		
5	664	547	1	0.45 Д	K	0.45	лпдч дървесно 18 мм			- 12	He	6	Шкаф 1ВА Г	ПРЕГРАД	A 18MM		
6	464	104	2	0.45 Д	K	0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	1		2	Дa		Шкаф ЧЕКЛ	ЛЕДЖЕТА	ЛЯВА СТ	РАНИЦА 18	<b>MM</b>
7	464	104	2	0.45 Д	K	0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм				Дa		Шкаф ЧЕКЛ	ЛЕДЖЕТА	ДЯСНА С	ТРАНИЦА 1	18MM
8	447	104	2	0.45 Д	0.45 K	0.45 0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм		2	12	Дa	2	Шкаф ЧЕКЛ	ЛЕДЖЕТА	ПРЕДЕН	ПАНЕЛ 18м	AM.
9	447	104	2	0.45 Д	0.45 K	0.45 0.45 0.45 0.45	лпдч дървесно 18 мм	•			Дa		Шкаф ЧЕКЛ	ИЕДЖЕТА	ЗАДЕН П	АНЕЛ 18мм	1
10	692	492	1	4Д	4 K	2222	лпдч дървесно 18 мм			13	He		Врата D7-18	в пълнеж	18мм		
11	342	492	2	4Д	4 K	2222	лпдч дървесно 18 мм				He	5	Boara D7-18	в пълнеж	18MM		

#### Разпечатва списъка с елементите 9

			ЗАЯЕ	ЗКА ЗА	KPOEHE	И КАНТИРАН	Е НА ПДЧ	плоскости
			*Име	на кли	ента:	Иван Петров		
			*Тел.	за врт	ызка:	889333333		
			*Вид	плоск	ост:	лпдч		
			*Цвя	т и арт	номер:	Венге 11111		
			*Деб	елина:		18 мм		지 것
N:	Име на летайла	Име на материала	Дъл	Шири на	Брой детайли	Кантиране (Забележка)	кант дължина	Материал
1	ДОЛЕН 18Р ПОД 18мм		498	529	1 6p.	дкк	1,127	0.26
2	ДОЛЕН 1ВР ЛЯВА СТРАНА 18мм		732	529	2 6p.	д	1.664	0.77
3	ДОЛЕН 1BP ДЯСНА СТРАНА 18мм		732	529	2 бp.	д	1.664	0.77
4	ДОЛЕН 1ВР БЛЕНДИ 18мм		464	100	2 бp.	д	1.128	0.09
5	ДОЛЕН 18P РАФТОВЕ 18мм		464	519	1 6p.	д	0.564	0.24
6	ДОЛЕН 1BP BPATA D7-123 ПЪЛНЕЖ 18мм		745	495	1 6p.	ддкк	2.68	0.37
7	ДОЛЕН-4Ч ПОД 18мм		348	529	1 бp.	дкк	0.977	0.18
8	ДОЛЕН-4Ч ЛЯВА СТРАНА 18мм		732	529	1 õp.	д	0.832	0.39
9	ДОЛЕН-4Ч ДЯСНА СТРАНА 18мм		732	529	1 бp.	д	0.832	0.39
10	ДОЛЕН-4Ч БЛЕНДИ 18мм		314	100	2 6p.	д	0.828	0.06
11	ДОЛЕН-4Ч ЧЕКМЕДЖЕТАWARNA ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм		100	500	4 6p.	д	0.8	0.20
12	ДОЛЕН-4Ч ЧЕКМЕДЖЕТАWARNA ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм		100	500	4 бp.	д	0.8	0.20
13	ДОЛЕН-4Ч ЧЕКМЕДЖЕТАWARNA ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	88	85	199	4 бp.	д	0.74	0.07

# Справката отговаря на бланката на фирма "Синхростил".

## Разпечатва списъка с елементите 10

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма Мебелисимо ЕООД.

Плоскост	Плоскост	Дължина	Ширин	Дебел	Фладер										
			a	ина											
лпдч дървесно 18 мм		3660	1830	18											
фазер Змм		2500	1500	3											
фазер		3000	2000	4											
пдч 16		2800	2070	16				-	-						
Име на материала	N:	Име на детайла	Дължи	Шири	Фладер без	Брой	Канти	ране	и специ	ални	Панти по	Панти по	Сдвояв	Блок	комент
			на	на	значение	детайл	Д	Д	ш	ш	дължина	ширина	ане		ар
лпдч дървесно 18 мм	1	ДОЛЕН 2 ПОД 18мм	564	497		1	0.45	_					-		
лпдч дървесно 18 мм	2	ДОЛЕН 2 ТАВАН 18мм	564	497		1	0.45								
лпдч дървесно 18 мм	3	ДОЛЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	850	497		1	0.45	-	0.45	0.45			-		
лпдч дървесно 18 мм	4	ДОЛЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	850	497		1	0.45	_	0.45	0.45					
лпдч дървесно 18 мм	5	ДОЛЕН 2 РАФТОВЕ 18мм	564	497	1	1	0.45	_	1			5			1
лпдч дървесно 18 мм	6	ДОЛЕН 2 БАЗА 18мм	564	100		1									
лпдч дървесно 18 мм	7	ДОЛЕН 2 ВРАТА D1 18мм	729	597		1									
ллдч дървесно 18 мм	8	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм спепване	528	497		1									
лпдч дървесно 18 мм	9	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм спепване	528	497		1	0.45					S			
лпдч дървесно 18 мм	10	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм спепване	528	497		1									
лпдч дървесно 18 мм	11	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм слепване	528	497		1	0.45								
лпдч дървесно 18 мм	12	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм спепване	850	497		1	1		1 month			2			
лпдч дървесно 18 мм	13	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм слепване	850	497		1	0.45		0.45	0.45					
лпдч дървесно 18 мм	14	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм спепване	850	497		1									
лпдч дървесно 18 мм	15	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм спепване	850	497		1	0.45		0.45	0.45					
лпдч дървесно 18 мм	16	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18м	84	442		3	1								
ллдч дървесно 18 мм	17	ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	528	100		1			_						
ллдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ВРАТА D1 18мм	247	597		3	1								
фазер Змм	19	ДОЛЕН 2 ГРЪБ Змм	740	590		1									
фазер Змм	20	ДОЛЕН 1 ГРЪБ Змм	740	590		1									
фазер	21	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	433	508		3	t					10 mm			
пдч 16	22	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 16мм	84	442		3	1								1
пдч 16	23	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 16ММ	84	494		3	1								
пдч 16	24	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 16мм	75	494		3				1					

#### Разпечатва списъка с елементите 11

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма Д.И.А 1 ООД.

Клиен	т	Иван Иванов												
3660/	1830/18													
Деко	)	лпдч дърв 18 мм												
ПДЧ (	B.M.	2.97												
кант т	ынък л.м.	7.72												
кант д	ебел л.м.	5.06												
No:	Дължина	Ширина	Брой	кант	тънък	кант	дебел	No:	Фладер	Забел	1			
	A	Б	1210100	A	Б	A	Б	2		ежка				
1	600	497	1	1	2	0	0	ДОЛЕН 1		8	ДОЛЕН 1	ПОД 18мм	(	
2	600	497	1	1	2	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1	TABAH 18	мм	
3	734	497	1	1	0	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1	ЛЯВА СТР	AHA 18MM	л
4	734	497	1	1	0	0	0	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1	ДЯСНА СТ	PAHA 18M	м
5	84	442	3	0	0	0	0	ДОЛЕН 1	3	2	ДОЛЕН 1	ЧЕКМЕДЖ	КЕТА ДЯСН	A CTPA
6	600	100	1	0	0	0	0	ДОЛЕН 1	3	8	ДОЛЕН 1	6A3A 18M	м	
7	250	593	3	0	0	2	2	ДОЛЕН 1			ДОЛЕН 1	BPATA D7	-18 ПЪЛНЕ	Ж 18мм
8	600	497	1	1	2	0	0	0		8 - 9	Шкаф тава	ан 18мм		
9	734	497	1	1	0	0	0	0			Шкаф лява страна 18мм		8MM	
10	734	497	1	1	0	0	0	0			Шкаф дясна страна 18мм		18мм	

#### Разпечатва списъка с елементите 12

Показва информацията за елементите за разкрой и техните характеристики според бланката на фирма **ЙАФ България ЕООД.** 

кантове						-						
кант 0_45	дърве	сно				<u></u>						
кант дебе	л дърв	есно										
кант 1 мм												
Елемент	Пози Материал Рязане по размер (размерите вклю				чват дебе	лината на ка		Кантиране				
No:	ция	Артикулен номер	Дебели	бели Описание на детайла		Дължина	Ширина	рина Фладер		3	Л	Д
1		лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ПОД 18мм	1	1000	297	Ne	0.45		0.45	0.45
2	2 3	лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ТАВАН 18мм	1	1000	297	Ne	0.45		0.45	0.45
3		лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	664	297	Ne	0.45			
4	3 8	лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	664	297	Ne	0.45		<u>.</u>	
5		лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 РАФТОВЕ 18мм	1	964	297	Ne	0.45			
6		лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	1	675	493	Ne	2	2	2	2
7	Q 8.	лпдч дървесно 18 мм	18	ГОРЕН 2 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	1	693	493	Ne	2	2	2	2
8		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм	1	1000	497	Ne	0.45		0.45	0.45
9	8 - C	лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм	1	1000	497	Ne	0.45		0.45	0.45
10		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18MM	1	734	497	Ne	0.45			
11		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	734	497	Ne	0.45			
12	8 8	лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 1ВА ПРЕГРАДА 18мм	1	734	497	Ne	0.45		1	
13		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	3	84	442	Ne				
14	<u>8</u> - 31	лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм	3	84	442	Ne	6		2	
15		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	3	84	437	Ne				
16		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	3	75	437	Ne				1
17	8 8	лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 РАФТОВЕ 18мм	2	473	487	Ne	0.45			
18		лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	1	1000	100	Ne				
19	9 8	лпдч дървесно 18 мм	18	ДОЛЕН 1 ВРАТА D7-18 ПЪЛНЕЖ 18мм	3	250	502	Ne	2	2	2	2

Експортира подробен списък - Създава експортен файл на C://Acad\_pic/Temp/Export\_full\_opis\_ime na materiala\_bin за ПП Базис-Бирка. Самото приложение се стартира от C://Acad\_pic/DS70x42.3.brx

Разпечатване на етикети - само за Design Sintez Pro - Операцията се стартира с бутона Разпечатване на етикети и се изпълнява само в Excel. Информацията в тях се попълва на база на последния изпълнен разкрой. Материалите участват със съкратените си наименования от Номенклатура материали. Ако в Параметри на разкроя е зададено Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите те няма да бъдат показани с цел съкращаване на наименованията на детайлите.

1	A	В	С	D
1	Номер	27	Номер	2
2	Код за уникалност	ДОЛЕН 1	Код за уникалност	ДОЛЕН 1
3	Име на елемента	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм (1000/546)	Име на епемента	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм (1000/546)
4	Размери Х/Ү	1040 / 586	Размери Х/У	1040 / 586
5	Кантиране	1-D: kant 0.45, 2-K: kant 0.45 kant 0.45	Кантиране	1-D: kant 0.45, 2-K: kant 0.45 kant 0.45
6	Материал	корпус 18 мм	Материал	корпус 18 мм
7	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ
8	Номер	3	Номер	9
9	Код за уникалност	ДОЛЕН 1	Код за уникалност	ДОЛЕН 1
0	Име на елемента	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм (714/546)	Име на елемента	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм (714/546)
11	Размери Х/Ү	754 / 586	Размери Х/Ү	754 / 586
2	Кантиране	1-D: kant 0.45,	Кантиране	1-D: kant 0.45,
13	Материал	корпус 18 мм	Материал	корпус 18 мм
14	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ	Проект	РАЗХОД ПО ВЪЗЛИ
15				
16				
4.7				S

Бутон Кантиране на елементите - Зарежда прозореца Избор на вид кант. Тя позволява разграничаването на тънки и дебели кантове върху елементите на разкроения лист. Целта е операторът да може да определи кои кантове да се обозначат на схемата за разкрояване като дебели (кантове на врати например) и кои като тънки. По подразбиране се поставят отметки за тънък кант. За да посочите кои кантове ще бъдат дебели, маркирайте съответните редове, като може да промените и цвета на отметката. Ако имате свързани елементи с материал, маркиран като дебел кант или Дебел 2 в Номенклатура материали, отметката за това ще се отрази автоматично в описа и съответно в картата на разкроя. Дебелината на линиите е най- малка за тънкия кант, за маркираните като дебел кант линията е по- дебела, а маркировката на кантовете с обозначение Дебел 2 е с най- голяма ширина. По този начин могат да бъдат разграничени визуално общо три дебелини на кантовете в картата на разкроя.

## <u> Design Sintez – Разкрой</u>

Избо	ор на вид кант			×
Дебе	ал Възел	Елемент	Кант	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф под	Шкаф под кант отпред	Цвят на тънкия
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф под	Шкаф под кант отляво	Кант
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф под	Шкаф под кант отдясно	600 -
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф таван	Шкаф кант на тавана отпред	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф таван	Шкаф кант на тавана отляво	And the second
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф таван	Шкаф кант на тавана отдясно	цвят на дерелия
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф лява страна	Шкаф лява страна кант отпред	Num -
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	Шкаф дясна страна	Шкаф дясна страна кант отпред	червен 🔻
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ПОД	шкаф 1 ПОД КАНТ ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ПОД	шкаф 1 ПОД КАНТ ОТЛЯВО	Цвят на дебелия
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ПОД	Шкаф под кант отдясно	кант 2
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ТАВАН	шкаф 1 КАНТ НА ТАВАНА ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ТАВАН	шкаф 1 КАНТ НА ТАВАНА ОТЛЯВО	жълт 💌
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ТАВАН	шкаф 1 КАНТ НА ТАВАНА ОТДЯСНО	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТГОРЕ	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА	шкаф 1 ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТГОРЕ	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА	шкаф 1 ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ПОД	шкаф 2 ПОД КАНТ ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ПОД	шкаф 2 ПОД КАНТ ОТЛЯВО	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ПОД	Шкаф под кант отдясно	10 a
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ТАВАН	шкаф. 2 КАНТ НА ТАВАНА ОТПРЕД	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ТАВАН	шкаф 2 КАНТ НА ТАВАНА ОТЛЯВО	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ТАВАН	шкаф 2 КАНТ НА ТАВАНА ОТДЯСНО	
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ЛЯВА СТРАНА	шкаф 2 ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД	1
	TSproba_za_prepokriwane_na_ka	шкаф 2 ДЯСНА СТРАНА	шкаф 2 ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД	
				Отказ
				Запис

По подразбиране всички кантове се обозначават с бели линии върху картата на разкроя. Цвета на линните обаче може да се променя за всеки вид кант поотделно посредством избор от съответния падащ списък във формата.

Направените в прозореца промени се записват с бутона Запис.

Разкроява /Не разкроява- Тези два бутона включват или изключват елементи от списъка за разкрой. Десен бутон върху селектирани редове променят статуса им на стойност Разкроява / Не разкроява. Тук е възможно да направите групова селекция на елемента едновременно. Съседни елементи се маркират с провлачване на ма мишката, а за несъседните редове задръжте натиснат бутона Ctrl и маркирайте желаните редове.

**N** на елемента в разкроя - В тази колона са показани номерата на елементите от предходния разкрой при повторното стартиране на един и същи разкрой. Целта е по- добрата ориентация при повторното стартиране на същия разкрой с цел оптимизирането му.

Експорт към Plan-IQ - бутонът Експортира създава експортен файл за разкрой в Plan-IQ. Файлът се записва в папка acad\_pic/temp. Името на файла съвпада с "името на проекта+\_PLAN\_IQ+\_името на материала", а разширението му е сvs.

Nesting разкрой - VCarve PRO, Aspire, ArtCam (активен в Design Sintez Professional) -Създава карта на разкроя за избрания материал, визуализираща и отворите към детайлите за монтиране на крепежа. Картата се оформя на база съдържанието на предварително създаден при генериране на шкафовете експортен файл, съдържащ информация относно отворите, необходими за монтиране на добавения крепеж към под, таван, гръб и прегради (включително отворите за поставяне на панти), рафтове, бленди и допълнителни детайли. За целта в модул Шкаф, Параметри и контроли, страница Други, при генериране на шкафовете трябва да е активирана опцията Подготвя отворите

#### <u>Design Sintez – Разкрой</u>

от крепежа за Експорт към VCarve Pro. За крепежа към преградите трябва да има задължително избрана посока на ексцентрика - лява или дясна. На самия чертеж обаче се оразмерява само лява страна на преградите. Отворите на крепежа от преградите с дясна посока на ексцентрика няма да бъдат показани.

При удвоени (слепени) детайли от шкафа (т.е. с удвоена дебелина на материала) в картата на разкроя се разпробива винаги само вътрешния детайл.

Отворите от крепежа се регистрират със слоеве, отговарящи на диаметъра им. Самите детайли също се регистрират с общ отделен от плочата слой. Целта е групавото им селектиране за избор на инструмент.

За детайли с неправоъгълна форма ще бъде показан и формата на детайла ако опцията Изчертава неправоъгълната форма на детайлите в страница Параметри на разкроя е активна (показано е на втория пример).

Ако по страните на детайлите има фалц или нут (идващ от нутване на пода на чекмеджетата в страниците или при позиция на гърба фалц и нут) при генериране на картата на разкроя ще се поставят маркери за позицията на нута / фалца. Маркери се поставят по страниците на чекмеджетата и по прилежащите към гърба детайли - под, таван, страници и др.







За да продължите с разкроя, натиснете бутона Разкроява. За изход от операцията натиснете Прекъсва оперцията. Служебният проект ще се затвори и ще се върнете в оригиналния.



**Design Sintez – Разкрой** 

Светло сините линии на схемата маркират страните на елементите, които трябва да бъдат кантирани с дебел кант, а тъмните синии линии - тези с тънък.

, L: 1000, H: 296 1: TSproba\_za\_prepokriwane\_na\_kantowe\_2111, Шкаф nog

2: TSproba\_za\_prepokriwane\_na\_kantowe\_2111, Шкаф табан , L: 1000, H: 296

, L: 664, H: 296 3: TSproba\_za\_prepokriwane\_na\_kantowe\_2111, Шкаф ляба страна

4: TSproba\_za\_prepokriwane\_na\_kantowe\_2111, Шкаф дясна страна , L: 664, H: 296



За детайли неправоъгълна форма (под, таван, рафтове и страници) ще бъде показан и формата на детайла ако опцията Изчертава неправоъгълната

форма на детайлите в страница Параметри на разкроя е активна (показано е на втория пример).

Поставят се маркери и по страните на детайлите с нут или фалц (страници на чекмеджетата, по прилежащите към гърба детайли - под, таван, страници И дp.), подобно на Nesting разкроя.

Проекта - файл, в който се извършва разкрояването, се записва в директория (папка) C:\acad pic\temp. При повторно стартиране на разкрояване на същият материал от същият проект препокрива съществуващият вече файл. Ако желаете да го запазите променете името му в последствие. Разкрояването се извършва по листове, като над всеки един се извежда информация за наименованието на проекта, материала, отнеманията по страни, общо използваното пространство от съответният лист и остатъчното не разкроена квадратура (фира). Елементите са описани като размери наименование на елемента и възела, към който принадлежи. Всички те са записани като блокове

(подобно възли) с една и съща базова точка и не би трябвало да се местят ръчно от един лист на друг например, тъй като ако имате въведена дебелина на ножа при преместването на елемента тя не може да бъде предвидена като отстояние спрямо дъгите елементи. В зависимост от бройката разкроени листове, проекта ще се мащабира автоматично с цел да бъдат видими всички листове в екрана. За да разгледате детайлно съответен лист, използвайте операцията **Мащабира-област** или само **Мащабира**. По аналогичен начин можете да подготвите за печат на принтер всеки един лист поотделно. Като в диалоговата форма за разпечатване следва да изберете **Window**<, за да определите мащабираната област от екрана или ако не сте мащабирали такава, от формата за разпечатване в секция **Plot area** маркирайте **Extents** преди да изберете област от екрана (**Window**<).

# Параметри на разкроя

Тук се определят параметрите на разкроя, установявани по подразбиране при всяко стартиране на операцията. Стойността за Дебелината на ножа може да бъде променяна при разкрояването на всеки материал. Отметката в Позволява промяна на размерите на листа ви дава възможност да промените текущо размерите по X и Y с цел разкрояването на остатъчни големи парчета от избраният материал.

раметри и контроли на разкроя, Zoom: 0, Zoom: 100	×
Гараметри на справките   Оферта Параметри на разкрояването   Nesting разкроя   Вид на справките	
0.004         Дебелина на ножа (0.004н)           5         Отнемане от външните габарити на листа - За всички страни           0.02         Минимална големина на шрифта 0.01 препоръчителна 0.03	
изрязване Текст за маркиране на еленентите с непоавоъгълна фоома	
<ul> <li>✓ Позволява промяна на разнерите на листа</li> <li>Записва елементите като блокове</li> <li>✓ Спира разкрояването след всеки лист</li> <li>Добавя имената на елементите в детайлите при списък под разкроеният лист</li> <li>✓ Извежда описанието на елементите под разкроения лист</li> </ul>	
<ul> <li>✓ Добавя имената на възлите към тези на елементите</li> <li>✓ Добавя имената-размерите на елементите и възлите</li> <li>✓ Маркира страните на елементите подлежащи на камтиране</li> <li>Разкроява всеки лист в отделен файл.</li> <li>Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите</li> </ul>	
<ul> <li>Изчертава неправоъгълната форма на детайлите</li> <li>Конвертира имената на детайлите на латиница</li> <li>Запазва предишните карти на разкроя на проекта</li> <li>Затваря файловете след генериране на разкрой - всеки лист в отделен файл</li> </ul>	
<ul> <li>Не разкроява катериала на екрана - ръчен разкрой</li> <li>Разширен вид на антетката над картата на разкроя.</li> <li>Ротира плочата с детайлите + Разкроява всеки лист в отделен файл.</li> <li>Разкроява по Дължината (изкл.) по Ширината (вкл.) на плочата</li> <li>Добавя към маркерите за кантиране съкратеното име на канта</li> </ul>	
Мерна единица бял ▼ Цвят на номерацията на С ст С ттт С ттт С тттт разкроя	
	<i>Отказ</i> Установява

**Отнемане от външните габарити на листа - за всички страни** - Задава стойността по подразбиране, с която материала да бъде окрайчен по външните си габарити, за да няма неравности и деформации в краищата на листа. Стойността се прилага при всяко разкрояване, като ако е необходимо може впоследствие да се промени за всяка една страна от плочата за разкрой.

**Минимална големина на шрифта** - Можете да намалите големината му на 0.02 когато наименованията на елементите са дълги и се получава препокриване със съседните елементи.

**Текст за маркиране на елементите с неправоъгълна форма** - Указва текста, с който да се отбелязва върху картата на разкроя, че детайлът е с неправоъгълна форма.

Позволява промяна на размерите на листа - Когато е активна при разкрояване полетата с

размерите на плочата на материала ще бъдат достъпни за промяна. Ако е изключена, размерите на плочата не могат да бъдат променяни.

Записва елементите като блокове ви дава възможност да манипулирате с отделните елементи в чертежа заедно с техните наименования и размери. Можете да я свалите отметката когато наименованията на елементите са прекалено дълги или желаете да корегирате текстовете с модул 2D Текст.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата посредством промяна на стойностите за отнемане от листа. В този прозорец са налични следните справочни полета:

- Номер на следващия лист извежда информация за номера на следващият пореден номер на лист, подлежащ на разкрой.
- Остатък за разкрой- извежда информация за общият остатъчен обем от материал в кв.м. подлежащ за разкрой.

Опцията **Не разкроява материала на екрана - ръчен разкрой** се прилага само за **Ръчен разкрой** и определя дали последващите разкрои да се извършват чрез изчертаване директно на екрана или във фонов режим, натрупвайки разкроените елементи във файл. Поставяйки отметка на опцията, ще изключите изчертаването на екрана, откъдето ще намалите необходимото време за разкрой с около 80%. При големи разкрои (над 100 кв.м.) е необходимо да включите опцията, за да избегнете блокиране поради недостиг на памет и загуба на компютърно време от разкрои, продължаващи с часове.



След приключване на разкрой с включена опция **Не разкроява материала на екрана** в формата се извеждат полета **Общ брой разкроени листове** и **Лист за печат** в което можете да въведете номера на разкроената плоча за визуализиране на екрана или директен печат на принтер чрез двата допълнителни бутона. За последователно разпечатване на всички разкроени листове директно активирайте бутона "принтер" и брояча ще се превърта автоматично за следваш лист.

**Разширен вид на антетката над картата на разкроя -** Задава съкратен вид на антетката. Скрива дебелината на ножа и отнеманията от листа. Описани са само името на проекта и материала, както и номер на листа от разкроя.

**Показва списък на елементите под разкроения лист** - Опцията определя къде да бъдат разположени наименованията на разкроените детайли - върху самите елементи или в отделен списък. Когато опцията не е избрана, наименованията на отделните елементи се разполагат върху разкроените детайли (ако опцията Добавя имената на елементите и възлите е активна), което може да доведе до препокриване на наименования. Ако опцията е активна, опцията Добавя имената на елементите и възлите се деактивира и всеки детайл в картата на разкроя бива номериран. Под всеки лист се разполага списък, съдържащ номерата на детайлите, име на възела и и на детайла, както и размерите му.

Добавя имената на възлите под картата на разкроя- Включва / изключва наименованията на възлите от описанието на детайлите в картата на разкроя. Независимо от това дали наименованието на възела е показано като списък под всеки разкроян лист или е разположено върху самия детайл.

Добавя имената-размерите на елементите и възлите -Опцията определя поставянето или не на наименованията на елементите и възлите върху картата на разкроя. Препоръчително е да се изключва при наличие в картата на разкроя на малки детайли, при които текстовете се препокриват или преминават върху съседни елементи и чертежа се препрутпва.

Маркира страните на елементите подлежащи на кантиране - Регламентира дали да бъдат поставени маркери по страните на елементите. Параметърът е валиден независимо от вида разкрой.

Разкроява всеки лист в отделен файл - Автоматичен разкрой - Определя създаването на отделни

файлове за всеки разкроен лист от материала при създаване на карта на разроя. С цел по- добра прегледност при по- големи разкрои.

Разкроява по Дължината (изкл.) по Ширината (вкл.) на плочата - Ако е изключена разкоят ще се изпълни по дължина на плочата, а при включена - по ширината и.

**Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите** - Задава да не се включва информацията за дебелината на материла и кантирането към имената на детайлите в картата на разкроя и при експортите към външни разкройващи програми - Cutting, Optimik и др. и при Разпечатване на етикети. Целта е да се намали дължината на текстовете и по-добрата им видимост в детайлите.

Изчертава неправоъгълната форма на детайлите - Прилага се в картата на разкроя и при Експорт към VCarve PRO за детайли ПОД (ДЪНО), ТАВАН и СТРАНИЦИ.

**Мерна единица -** Секцията е налична при ръчен и при автоматичен разкрой. В нея избирате мерната единица, в която да се изписват размерите на елементите върху разкроения лист. Няма отношение към елементните наименованията на генерираните детайли.

**Цвят на номерацията на детайлите в картата на разкроя** - По подразбиране цветът на номерацията на елементите е бял. За да го промените, изберете нов от падащия списък.

# Параметри на Nesting разкроя

раметри на с	правките   Оферта   Параметри на разкрояването Nesting разкроя   Вид на справките	
0.008	Дебелина на ножа (0.004м)	
0	Отнемане от външните габарити на листа	
150	Минимален размер на страните на детайлите за отделянето им с друг слой	
червен	<ul> <li>Цвят на номерацията на детайлите в картата на разкроя</li> </ul>	
_		
Позволя	ява промяна на размерите на листа	Версия
Спира р	азкрояването след всеки лист	AutoCAD R12 DXF
Разкроя	ва всеки лист в отделен файл.	AutoCAD R14 DWG
Премах	ва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите	AutoCAD 2000 DVVG
Изчерта	ава неправоъгълната форма на детайлите	AutoCAD 2004 DWG
Конверт	гира имената на детайлите на латиница	AutoCAD 2004 DXF
Ротира	плочата с детайлите при Nesting	AutoCAD 2007 DVVG
🖌 Затваря	а файловете след генериране на разкрой - всеки лист в отделен файл - за Автоматичен	AutoCAD 2010 DWG
🖌 Обръща	о посоката на радисите за коректно изчертаване в "ArtCAM" - за Автоматичен	AutoCAD 2010 DXF
за креп Изчерта	еж Lamello Cabineo: обединява примитивите и изрязва частта извън детаила зва декоративните отвори (правоъгълни елепсовидни кръгли) към детайлите в Шкаф	AutoCAD 2013 DXF AutoCAD 2013 DXF AutoCAD 2018 DWG AutoCAD 2018 DXF
тикети: бр	ой и размери на етикетите по листа Височина на колоните Ширина на колони	πe 12
A4 - 210	/297mm - 14 105/40mm 💌 40 105	105 исочина-ширина от point в мм
		Отказ

**Позволява промяна на размерите на листа** - Когато е активна при разкрояване полетата с размерите на плочата на материала ще бъдат достъпни за промяна. Ако е изключена, размерите на плочата не могат да бъдат променяни.

Спира разкрояването след всеки лист - Определя след всеки разкроен лист да се зарежда прозорец, позволяващ промяна размерите на плочата посредством промяна на стойностите за отнемане от листа. В този прозорец са налични следните справочни полета:

- Номер на следващия лист извежда информация за номера на следващият пореден номер на лист, подлежащ на разкрой.
- Остатък за разкрой- извежда информация за общият остатъчен обем от материал в кв.м. подлежащ за разкрой.

Разкроява всеки лист в отделен файл - Автоматичен разкрой - Определя създаването на отделни

файлове за всеки разкроен лист от материала при създаване на карта на разроя. С цел по- добра прегледност при по- големи разкрои.

**Премахва дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайлите** - Задава да не се включва информацията за дебелината на материла и кантирането към имената на детайлите в картата на разкроя и при експортите към външни разкройващи програми - Cutting, Optimik и др. и при Разпечатване на етикети.Целта е да се намали дължината на текстовете и по-добрата им видимост в детайлите.

Изчертава неправоъгълната форма на детайлите- Прилага се в картата на разкроя и при Експорт къмNesting VCarve PRO за детайли ПОД (ДЪНО), ТАВАН и СТРАНИЦИ.

Секция Версия - Съдържа списък за избор на версията (формат на файла), към която да се записват файловете (актуално за избрана опция Разкроява всеки лист в отделен файл).

Секция Етикети - Задава външния вид на разпечатвание етикети, като позволява избора на брой етикети на лист и размерите им в избрана конфигурация.

# Генерирани справки към проекта

Програмата генерира няколко вида справки, които се отварят в Excel или OpenOffice в зависимост от избраната в **Параметри на системата** програма за разпечатване на справките от програмата. Името на файла съвпада с името на работния проект, а названието на страницата - със съответната справка. Размерите на детайлите се описват в мерната единица, зададена в формата **Параметри по подразбиране** на модула.

- Разход на материали
- Разход по доставчици
- Калкулация по възли / Общо
- Детайлна спецификация
- Сумарен разход по елементи
- Разход по възли
- Разход врати/чела
- Разход по детайли
- Разход по детайли 2
- Оферта

## Разход на материали

Справката съдържа опис на всички свързани с елемети материали в проекта. Ако има няколко обединени проекта в общ разкрой, ще се заредят общите количества на материалите за всички проекти в списъка. Всички възли от проекта, създадени от модули Шкаф и Врати, с фиксирана цена и еднакво наименование се завеждат като един общ материал с мярка броя и количество = 1. Ако в проекта има нестандартни възли от Опис възли, свързани с материал, те се също се включват в справката. Тези с избран номер на колона с цена от Опис възли, несвързани с материал, се изключват. Описът включва:

- 1. Наименование на материала
- 2. Брой детайли /елементи/ от него
- 3. Количество Показва изчисления разход на материалите без заложените загуби към тях.
- 4. Мерна единица на материала
- 5. **Приблизителен брой листове** от материала за листовите материали изчислява се на база съдържанието на колоната Кол. +Технологичен отпадък.
- 6. Покупна цена
- 7. Продажна цена
- 8. Количеството + Технологичен Отпадък Показва общото количество на материалите. То се

определя на база изчисленото чисто количество на материала (колоната Количество) и в зависимост от зададения в Номенклатура материали метод за определяне на отпадъка към него. За материалите в л.м., за които в Номенклатура материали е избрана опцията Изчислява технологичен отпадък, първо се изчислява технологичния отпадък (броя елементи се умножава по стойността на технологичен отпадък, зададен в Параметри на разкрояването) и той се прибавя към чистото количество. Накрая на база получената стойност се добавя и отпадъка, заложен в Номенклатура материали.

- 9. Обща сума на материала по покупни / продажни цени Колоните показват паричната стойност на материалите. Тя се изчислява като произведение на необходимото количество материал, умножено по цената за единица материал. Първите две колони съдържат паричната стойност на чистото количество материал (колона Количество). Последните две колони се определят като произведение от съответната цена и стойността в полето Кол. + Технол. отпадък.
- 10. Артикулен номер Полето Артикулен номер съдържа номера на артикула, под който съответния материал е включен в номенклатурата със стоки на доставчика.

Включени в справката проекти												
test za prezapis												
Име на материала	Брой елементи/детай ли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Цена продажна	Обща сума по продажни цени	Прибл изител ен брой	Кол.+Тех нол.Отпа дък	Обща сума по покупни цени	Обща сума по продажни цени	Артикул ен номер
термоплот	1	3.00	л.м.	45	135.00	56.25	168.75	2.00	6.00	270.00	337.50	арт.56
лпдч 18мм зелено	17	7.83	KB.M.	11.2	87.69	14	109.62	1.50	10.05	112.52	140.65	арт. 1890
кант 2мм дървесно	38	18.36	л.м.	2.5	45.90	3	55.08	14.00	21.00	52.50	63.00	арт.456
дибла 50 бр	4	24.00	броя	4	96.00	5	120.00		24.00	96.00	120.00	арт.345
лпдч венге 18мм	20	4.87	KB.M.	13.44	65.46	16.8	81.83	0.73	4.87	65.46	81.83	арт. 789
водачи за чекмедже 450мм	2	2.00	броя	4.5	9.00	5.62	11.24		2.00	9.00	11.24	apr.90
кант0.45 дървесно	32	19.17	Л.М.	3	57.50	3.75	71.88	3.00	30.00	90.00	112.50	арт_565
Общо					496.56		618.39			695.48	866.72	
Своюден текст ред 2 - не е задължител Свободен текст ред 4 - не е задължител Свободен текст ред 5 - не е задължител Свободен текст ред 6 - не е задължител Свободен текст ред 6 - не е задължител Свободен текст ред 7 - не е задължител Свободен текст ред 8 - не е задължител	ен ен ен ен ен	128700	1									
Материал	Кант	Броя	Разхол									
ллдч 18мм зелено	кант 2мм дървесн кант0.45 дървесно	9	6.13 19.17									
лпдч венге 18мм	кант 2мм дървесн	29	12.23									

<u>За Design Sintez Professional:</u> В отчета се включват и справките **Разход на прикачени материали** към Операции свързани с материали в номенклатура Материали->Операции и Разход на кантове за всеки материал подлежащ на разкрой.

- Разход на прикачени материали към Операции свързани с материали в номенклатура Материали->Операции (накратко разход Операции - Материали) - Основава се на прикачването на материал към операция. При това към операцията трябва има зададена разходна норма за съответния материал. Операцията от своя страна трябва да бъде прикачена към материал, свързан с елемент/и в Ценова оферта, "Опис участващи в проекта елементи". Калкулира се по следния начин: Количеството на материала, свързан с елементи от описа, се умножава по разходната норма на вторичния материал (прикачен към операцията). Получения резултат се умножава по цената на вторичния материал за единица материал. Например: Материала, свързан към елемент в "Опис участващи в проекта елементи" е КАНТ и количетвото му е 20м. Към канта е прикачена операция КАНТИРАНЕ. Към операцията КАНТИРАНЕ има прикачен материал лепило с разходна норма 0.1 бр. опаковки за единица материал и цена на опаковката 10лв. В резултат получаваме: разход "Операции – Материали" = 20 лв. (20л.м. X 0.1 опаковка лепило – разходната норма X 10лв (цената на 1 опаковка лепило)).
- Разход на кантове за всеки материал подлежащ на разкрой Съдържа информация за всеки листов материал от проекта, подлежащ на разкрой, с какви кантове е кантиран и

# Разход по доставчици

Справката дава обобщена информация за количеството и стойността на материалите по доставчици, необходими за изпълнение на проекта. Формира се на база прикачен към материал доставчик в Номенклатура материали.

Рзход по Достав	зчици								
Доставчици									
Феникс									
Ариел1000									
Спринт ООД									
Феникс									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни цени	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол. Отпадък	Общо по покупни цени
123	pdch 18	83	7.7544	KB.M.	72	558.31	60.00	465.26	33498.90
10036	кант	147	45.946	л.м.	54	2481.08	45.00	2067.57	111648.78
Общо					3039.39				145147.68
Ариел1000									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол. Отпадък	Общо по покупни цени
11	faszer 4	16	2.3594	KB.M.	14.4	33.97	12.00	28.31	407.70
Общо				S.	33.97				407.70
Спринт ООД									
Артикулен номер	Име на материала	Брой елементи/ детайли	Количе ство	Мярка	Цена покупна	Обща сума по покупни шени	Приблизите лен брой листове	Кол.+Технол. Отпадък	Общо по покупни цени
35	дръжка	30	30	броя	3	90	2.00	60.00	180.00
Общо					90.00				180.00
Дата: 10.1.2020 г. Час: 22:01:03									

## Калкулация по възли / Общо

Тази справка дава информация за стойността на изделията от проекта и тяхната цена по възли и обощено за проекта. Съдържа генерираните възли със създадена елементна номенклатура и мерна единица **броя,л.м.** и **кв.м.**, както и нестандартните възли от Опис възли. Нестандартните възли от Архивен опис възли не се добавят. Включва две подсправки:

- Калкулация по възли
- Калкулация общо

## Калкулация по възли

Калкулация	я по възли							
Включени в спр	авката проекти	1						
calculaciq				1				
Изделие:	Tscalculacio	_2131, 1	100/82/	55	код: гар	дероб		
І. МАТЕРИАЛИ					-			Тук се въвеждат
Материал	Бр. елементи	Колич.	Мярка	Цена	Отпадък	Общо	Обща	броя часове,
						колич.	сума	необходими за
лпдч 18мм синьо	7	2,41	KB.M.	10,08	0,48	2,9	29,23	<i>7</i> изработка на
Кант 0.4/22 бяло	8	6,59	л.м.	0,6	1,32	7,91	4.75	′ изделието
Общо							33,98	
ІІ. ДСР						10	3,4	Тук се въвежда
Ш. ТРУД				-	2		6,00	🛁 цената за един
Допълнит. Разхо	оди				9	5	0,30	час труд
Услуги		_						Ако има зададена
сглобяване		1		15	0	1	15,00 0,00 0,00	стойност за "Начислен труд" в "Ценова оферта"
IV. ОБЩО /І+ІІ+ІІ	v			-			58,68	за изделието, тя
V. ПЕЧАЛБА	9					20	11,74	ще се приложи автоматично и ще
VI. ЦЕНА БЕЗ ДД	с				-		70,41	бъде с приоритет.

Справката съдържа информация относно стойността на изделията от проекта. За всяко изделие се формира отделна цена на база калкулираните в него материали, стойността на разходите за труд и доставка, както и процента заложена печалба. Всички възли от проекта, създадени от модули Шкаф и Врати, с фиксирана цена и еднакво наименование се завеждат като едно изделие с обща цена.

За материалите в л.м., за които в Номенклатура материали е избрана опцията Изчислява технологичен отпадък, първо се изчислява технологичния отпадък (броя елементи се умножава по стойността на технологичен отпадък, зададен в Параметри на разкрояването) и той се добавя към чистото количество. След това на база получената стойност се изчислява и отпадъка, заложен в Номенклатура материали.

Секцията Услуги може да се включи или изключи от справката. Това се контролира в прозореца Параметри и контроли, страница Параметри на справките посредством активирането или изключването на опцията Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли.

**Отпадък** - Определя се на база задения в **Номенклатура материали** метод. За материалите, при които отпадъка е задаен като процент, спрямо чистото количество (колона **Количество**) се начислява указаният процент. За материалите с избрано **Към половината** или **Към целия** общият отпадък на материала за целия проект се разпределя пропорционално между всички изделия в зависимост от

съотношението между изчисленото за самото изделие чисто количество материал и общия чист разход от този материал за проекта.

## Калкулация общо

Справката съдържа информация за стойността и крайната цена на целия проект. Тя се определя на база цените на отделните изделия в него, изчислени в справката **Калкулация по възли**. При определяне на продажната цена към общата сума се добавят разходите за транспорт и монтаж (въвежда се за всеки един проект) и се начислява ДДС. В калкулацията не участват възлите с нулева стойност и тези без генерирана елементна номенклатура.

Калкулация общо				
		Оферта	N 223	
Клиент:	Николай	Георгиев		
Материали	Лпдч 1,8 Кант ур. вто	СИНЬО О 4/22 мм		
	Nahi Abilio	0,4/22 MM		
Изделие		Количество	Цена	Общо
Tscalculaciq_2131 , 100 / 82 / 55	Шкаф	1	70,41	70,41
TDsprawka1_4156, 100 / 75 / 20	Долен Шкаф	2	97,60	195,20
TEsprawka1_5116, 30 / 100 / 50	Етажерка	1	50,40	50,40
			Общо	316,01
			Доставка и монтаж	20
			вкл. Транспорт	
			Общо с доставка И монтаж	336,01
			ддс	67,20
			Общо с ДДС	403,22
Валидност на офертата	30.11.2009 r.			
Дата	25.09.2009 r.		Съставил:	
				Ив. Петров/

За <u>Design Sintez Professional</u> - Стойността за труд може да се зададе за целия проект, вместо да се включва във стойността за всяко едно изделие от него. За целта опцията Включва секция ТРУД в Калкулация по възли трябва да бъде изключена (Параметри и контроли, страница Параметри на справките), а в модул Отваря проект, Информация към проекта, страница Обобщени данни трябва да има въведена стойност за труд за целия проект.

## <u> Design Sintez – Разкрой</u>

Topba_2.xls - OpenOffice.org Calc			
Калкулация общо			
Изделие	Количество	Цена	Общо
TSproba_2_117, 60 / 82 / 56	1	96,70	96,70
TSproba_2_2124, 120 / 82 / 50	1	158,26	158,26
D1proba_2_4142, 35.5 / 94.6 / 2.2	1	11,64	11,64
D1proba_2_5143, 33.7 / 94.6 / 2.2	1	11,05	11,05
D1proba_2_6143, 33.7 / 94.6 / 2.2	1	11,05	11,05
D1proba_2_7144, 35.5 / 94.6 / 2.2	1	11,64	11,64
D7proba_2_814, 29.6 / 71.6 / 1.8	1	41,05	41,05
D7proba_2_915, 29.6 / 71.6 / 1.8	1	41,05	41,05
D7proba_2_10117, 40.2 / 71.6 / 1.8	1	41,50	41,50
D7proba_2_11118, 38.4 / 71.6 / 1.8	1	41,06	41,06
D7proba_2_12120, 40.2 / 71.6 / 1.8	1	41,50	41,50
DR_PR_V, 2.00 / 14.00 / 3.00	9	8,4	75,60
TSproba_2_13119, 140 / 100 / 40, Код: GOREN	1	212,49	212,49
		Общо	794,57
		Общо труд	325,13
		доставка и монтаж	50
		Общо с Доставка и монтаж	1169,70
		дде 20%	233,94
		Общо с ДДС	1403,64

# Детайлна спецификация

Показва подробен списък с всички елементи, изграждащи възлите, независимо от това дали подлежат на разкрояване. Освен названията на елементите и техните размери, подробният списък включва: описание на материалите, с които са свързани елементите; мярката и количеството на елемента; кои страни се кантират и указател дали елемента има правоъгълна форма. Текста за маркиране на елементите с неправоъгълна форма се задава в прозореца **Параметри на разкрояването**.

Пълен опис на участващи в проекта е	LU CHINER LA CHINE LA							-			
Ние на епенента	Количество	Мярка	Име на натернала	Цена	Сума на елемента	×	Y	z	Ине на еъзела	Кантиране	
DR_KR332	1.00	броя	apaceus .	3.6	3.60		0				
DR_KR332	1.00	броя	LEPPAGE .	3.6	3.66	4	4	3			
	3	1			2				5		
Manageno	2.00	броя	warabaso	4.4	8.88	1	1	1	TStablichni_sprawki_8EA18		
Държена дибла	3.00	брол	gates .	0.1	0.38			-	TStablichni_sprawki_8EA18		
Managano	2.84	броя	Managero	4.4	8.88				TStablichni_sprawki_8EA18		
Държена дибла	3.00	брол	gates	0.1	0.38				TStablichni_sprawki_8EA18		-
долен под танни	0.53	KD.M.	sopnyo 18 нен 3	1599.37	841.82	964	1	545	TStablichni_sprawki_8EA18	X	
долен под кант отпред в Абына	0.90	n.w.	kent 0.045	24	23.14	964	- 0		TStablichni_sprawki_8EA18	1.1	
ДОЛЕН ТАВАН 18мм	0.57	KD.M.	sopnyo 18 kei 3	1589.37	905.24	1000	4	566	TStablichni_sprawki_8EA18	X	изрязване
ДОЛЕН ТАВАН КАНТОВЕ ПРЕДНА-ПЯВА-Д	2.12	n.w.	kant 0.045	24	50.76	2115			TStablichni_sprawki_8EA18		изрязване
Дървена дибла	2.11	броя	Lefes .	9.1	0.21	1	1	1	TStablichni_sprawki_8EA18		
Vanadaoc	3.00	брол	Uzez‡akc	4.4	13.20		- 0		TStablichni_sprawki_8EA18	-	-
Managenc	3.00	броя	Manadrano.	4.4	13.20	2115	. 4	1	TStablichni_sprawki_8EA18		
DOTEH ARDA CTPANA 10em	0.45	KB.M.	coprays: 18 seer 3	1599.37	726.55	- 0	632	540	TStablichni_sprawki_8EA18	YZ	
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД © ASH	0.83	R.M.	kant 0.045	24	19.97	- 4	832	- 4	TStablichni_sprawki_8EA18		
Дървена дибла	2.00	брол	gates .	0.1	0.25	- 0	- 0		TStablichni_sprawki_8EA18	-	
Managenc	3.00	броя	Manadano	4,4	13.20		1	545	TStablichni_sprawki_8EA18		
долен дясна страна 10ны	0.45	KB.U.	sopnyc 15 sau 3	1599.37	726.55	- 1	632	540	TStablichni_sprawki_8EA18	YZ	
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 0.45	0.83	n.w.	kant 0.045	24	19.97	- 1	832	<u> </u>	TStablichni_sprawki_8EA18		
долен гръб ным	0.73	KB.U.	\$838p-6	85.25	62.45	990	740	- 0	TStablichni_sprawki_8EA18		
ДОЛЕН 18А.ПРЕГРАДА 18нн	0.35	KD.M.	ropnyc 18 kmr 3	1589.37	623.50	- 0	714	546	TStablichni_sprawki_8EA18	Y	18
ДОЛЕН 18А ПРЕГРАДА КАНТ ОТПРЕД 8 45	0.71	n.u.	kant 0.045	24	17.14	- 0	714		TStablichni_sprawki_8EA18	2.2	
Paérovocave Hogen 1	2.00	броя	paфexecax wogen 1	1.1	2.25	- 0	- 0	- 4	TStablichni_sprawki_8EA18		
Patrosocasa Illogen 1	2.00	6pon	рафоносач модел 1	1.1	2.20	4	714	- 0	TStablichni_sprawki_8EA18		
Paérovocave Hogen 1	2.00	6pos	paфeeocak wogen 1	1.1	2.20	- 4	- 0		TStablichni_sprawki_8EA18		
Patroxocasa Ilogen 1	2.00	6pon	paфovocas siogen 1	1.1	2.25		714		TStablichni_sprawki_8EA18		1
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18ния	0.26	KD.M.	coprayo 18 see 3	1589.37	411.30	471	. 0	548	TStablichni_sprawki_8EA18	X	
ДОЛЕН РАФТОВЕ КАНТ ОТПРЕД \$ 45ни	0.47	n.u.	kant 0.045	24	11.35	471	4		TStablichni_sprawki_8EA18		
DOLEH BODEN 200	1.00	6pos	водач ралков	14.4	14.40	- 4	- 0	0.0	TStablichni_sprawki_5EA18		12
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4нни	0.22	KB.U.	\$4382-4	45.25	19.10	441	- 4	500	TStablichni_sprawki_8EA18		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18	0.05	FB.M.	copriye 15 see 3	1589.37	76.77	- 0	- 96	500	TStablichni_sprawki_8EA18		13 1
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 1	0.05	KB.W.	sopnyc 18 нан 3	1599.37	76.77	- 4	96	500	TStablichni_sprawki_8EA18		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 15мм	0.04	FB.M.	copriye 15 nmi 3	1589.37	63.26	412	- 96	<u>்</u> (	TStablichni_sprawki_8EA18		1.2
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	0.04	KB.M.	sopnyc 18 нен 3	1599.37	63.26	412	96	- 4	TStablichni_sprawki_8EA18	XXYY	
долен чекмеджета заден панел кант	0.41	n.w.	kant 0.045	24	9.85	412	0	0	TStablichni_spnawki_8EA18		
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ	0.18	n.w.	kant 0.045	24	2.34	- 4	- 96	- 4	TStablichni_sprawki_8EA18		
DOLEH EASA 19MM	0.10	KD.M.	copraye 15 see 3	1599.37	154.18	964	100	- 0	TStablichni_sprawki_68A18		
Дървена дибла	1,00	броя	cyline .	0.1	0.15	- 4	- 4		TStablichni_sprawki_8EA18		
Menedenc	1.00	6pos	Manadaoc	4.4	4.40		- 0		TStablichni_aprawki_88A18		
Дървена дибла	1.00	броя	gales.	0.1	0.15		4		TStablichni_sprawki_8EA18		
DONEH GABA 18MM	0.18	KB.M.	sopnyo 18 kew 3	1599.37	154,18	964	100		TStablichni_sprawki_BEA18		
ДОЛЕН ВРАТА 07 ПЪЛНЕЖ 18ни (492/724)	0.36	KB.M.	sopnyo 18 kesi 3	1599.37	\$77.51	496	728		07tablichni_sprawki_93724	XXYY	
DOREH BRATA D7 KANT X 2MM	0.50	n.w.	kant 2 geben 2	12.21	6.05	496			D7tablichni_sprawki_93724		
DOREH BRATA 07 KAHT X 2MM	0.54	n.w.	kant 2 gelies 2	12.21	6.06	496	4		07tablichni_sprawki_93724		
DUTEH BRATA D7 KANT Y 2mm	0.72	n.w.	kant 2 geben 2	12.21	8.64		724		D7tablichni_sprawki_93724		
ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ Y 2ни	0.72	n.w.	kant 2 gellen 2	12.21	8.84	4	724	3 4	07tablichni_sprawki_93724		1
DODEN BRATA DZ DLONEW 1944- (400/000)	0.45	10.11	contract 18 and 3	1599.97	297.47	474	363		07tabichoj socawki 64136	XXXX	-
DODEN BOATA DZ KANT V Zww	0.10	P.M. M.	kent 2 selles 2	12:31	E 001.10	450		1	123abbiebei sereraki 04326	0.41.1	+ +
DODELI BEATA DE VALT V SUU	0.54	0.0	bart 0 safas 0	12.01	0.00	400			P.7tablebol annauki 04300		-
DODEN SDATA DZ KANT V 2000	0.56	n.w.	kart 7 safas 7	12.21	4.12	+20	14.0	-	D2tablebri sonavki 64334		+ +
DODEL BEATA DO VAUT V Suite	0.36	0.0	bart 0 safas 0	12.21	4.37	-	150		Chablebol apparent 04300		+ +

# Сумарен разход по елементи

Обобщен списък на детайлите на възлите в проекта, съдържащ : Име на детайла, общия му брой в проекта и размерите и мерната му единица, както и количеството на този елемент

Име на елемента	Брой елементи /детайли	Количест во	Мярка	Дължина	Ширина
ДОЛЕН ПОД 18мм	1	0.526344	KB.M.	964	546
ДОЛЕН ПОД КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.964	Л.М.	964	0
ДОЛЕН ТАВАН 18мм	1	0.566	KB.M.	1000	566
ДОЛЕН ТАВАН КАНТОВЕ ПРЕДНА+ЛЯВА+ДЯСНА СТРАНА	1	2.115	л.м.	2115	0
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА 18мм	1	0.454272	KB.M.	832	546
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.832	Л.М.	832	0
ДОЛЕН ЛЯВА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.546	Л.М.	546	0
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА 18мм	1	0.454272	KB.M.	832	546
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.832	Л.М.	832	0
ДОЛЕН ДЯСНА СТРАНА КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.546	Л.М.	546	0
ДОЛЕН ГРЪБ 4мм	1	0.7326	KB.M.	740	990
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА 18мм	1	0.389844	KB.M.	714	546
ДОЛЕН 1ВА ПРЕГРАДА КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.714	Л.М.	714	0
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	0.257166	KB.M.	471	546
ДОЛЕН РАФТОВЕ КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.471	л.м.	471	0
ДОЛЕН водачи 500	1	1	броя	0	0
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	1	0.224	KB.M.	448	500
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18мм	1	0.048	KB.M.	96	500
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18мм	1	0.048	KB.M.	96	500
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	0.039552	KB.M.	96	412
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	1	0.039552	KB.M.	96	412
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТГОРЕ 0.45мм	1	0.412	Л.М.	412	0
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТДОЛУ 0.45мм	1	0.412	Л.М.	412	0
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТЛЯВО 0.45мм	1	0.096	Л.М.	96	0
ДОЛЕН ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ КАНТ ОТДЯСНО 0.45мм	1	0.096	Л.М.	96	0
ДОЛЕН РАФТОВЕ 18мм	1	0.258258	KB.M.	473	546
ДОЛЕН РАФТОВЕ КАНТ ОТПРЕД 0.45мм	1	0.473	Л.М.	473	0
ДОЛЕН БАЗА 18мм	2	0.1928	KB.M.	100	964
ДОЛЕН ВРАТА D7 ПЪЛНЕЖ 18мм (492/724)	1	0.361088	KB.M.	728	496
ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ X 2мм	4	1.984	Л.М.	496	0
ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ Ү 2мм	2	1.448	Л.М.	724	0
ДОЛЕН ВРАТА D7 ПЪЛНЕЖ 18мм (492/358)	1	0.179552	KB.M.	362	496
ДОЛЕН ВРАТА D7 КАНТ Ү 2мм	2	0.716	л.м.	358	0
Дръжка KR332	5	5	броя	0	0
Минификс	12	24	броя	0	0
Дървена дибла	13	28	броя	0	0
Рафтоносани Молел 1	2	4	броя	0	0

# Разход по възли

Включва описание на детайлите за разкрой от всеки един възел в проекта, без значение от материала, с който са свързани.

Име на елемента	Материал	броя	По Х	По Ү	Кантиране	изрязване
DOLEN 1 L: 600, W: 500, H: 870						1
ПОД 18ММ	лпдч дървесно 18	1	564	497	1-D: кант 0.8.	
TABAH 18MM	лпдч дървесно 18	1	564	497	1-D: кант 0.8,	
ЛЯВА СТРАНА 18ММ (870/497)	лпдч дървесно 18	1	875	502	2-D: кант 0.8 кант 0.8, 1-К: кант 0.8	изрязване
ДЯСНА СТРАНА 18MM (870/497)	лпдч дървесно 18	1	875	502	2-D: кант 0.8 кант 0.8, 1-К: кант 0.8	изрязване
ГРЪБ ЗММ	фазер Змм	1	710	590		
ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4ММ	фазер	3	502	414		
ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	414	2-D: Im new Im new,	
ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	414	2-D: Im new Im new,	
ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18ММ	лпдч дървесно 18	3	89	538	2-D: Im new Im new, 2-K: Im new Im new	
ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18ММ	лпдч дървесно 18	3	104	538	2-D: Im new Im new, 2-K: Im new Im new	
EA3A 18MM	лпдч дървесно 18	1	150	564		
DOLEN 1 ВОДАЧИ 450	водач чекмедже	3	0	0		
КРАКА МОДЕЛ 17	крак мебелен	6	0	0		
BPATA D1 18MM	лпдч дървесно 18	1	237	597		
BPATA D1 18MM	лпдч дървесно 18	1	237	597		
BPATA D1 18MM	лпдч дървесно 18	1	237	597		
TM08062021 8503854 L: 4000 W: 600 H: 40	1					
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	0	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН 40ММ	кухненски плот	1	4000	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	200	0		
ПЛОТ ХОРИЗОНТАЛЕН КАНТ 1ММ	кант 1 мм	1	250	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	182	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	500	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	400	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	3184	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	350	0	2	
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	300	0		
ПЛОТ ВОДОБРАННА ЛАЙСНА 40ММ	водобранна лайсн	1	242	0		
ПЛОТ ВЕРТИКАЛЕН ОТЗАД 8ММ	вертикален плот	1	3200	0		
DROT DEDTHIVARELLIVALIT 1MM	KOUT 1 MAR	4	2200	0		

# Разход врати / чела

Разход врати/чела - Справката е съкратен вариант на Разход по възли , като показва информация само за вратите / челата от проекта.

Име на елемента	Материал	броя	По Х	По Ү	Количество	Кантиране
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	297	0.131274	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	297	0.116424	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	288	0.127296	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	288	0.112896	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	442	297	0.131274	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
Врата D7 пълнеж 18мм	pdch18 mm zeleno	1	392	297	0.116424	2-D: kant 1mm kant 1mm, 2-K: kant 1mm kant 1mm
ШКАФ1 ВРАТА D7 ПЪЛНЕЖ 18мм	pdch18 mm zeleno	1	742	592	0.439264	2-D: kant 2 geben 2 kant 2 geben 2, 2-K: kant 2 geben 2 kant 2 geben 2
		12 3		12		

# Разход детайли

Показва колко и какви детайли трябва да се разкроят от всеки един материал от проекта и кантирането им. Дата: 20.2.2019 г.

					По	ръ	чка	I				
C	ьставил: Ива	н Ива	нов Телефон: 222222	222,	-	п	риел	: Пе	тър	Пет	DOB	
2	(Подпис) (Подпис)											
N:	Матернал	Дебели на на матери ала	Име на елемента	детайл Дължи на	детайл Ширин а	броя	Дебе лина D	Дебе лина D	Дебе лина К	Дебе лина К	Кантиране	Забележка
1	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ПОД 18мм	564	546	1	0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	- 12
2	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ТАВАН 18мм	564	646	1	0.45	0	0	) (	D-1 кант 0.45	- St
3	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЛЯВА СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	- 3. C
- 4	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ДЯСНА СТРАНА 18мм	870	) 546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	
5	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ЛЯВА СТРАНИЦА 18м	96	6 464	2	2 0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	- S
6	i pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ДЯСНА СТРАНИЦА 18	96	6 464	2	2 0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	- 83 - 1
7	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ПРЕДЕН ПАНЕЛ 18мь	4 96	5 639	2	2 0.45	0	0	) (	0-1 кант 0.45	
8	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ЗАДЕН ПАНЕЛ 18мм	96	539	2	2 0.45	0	0	) (	0-1 кант 0.45	- 2
9	pdch 2	18	ДОЛЕН 2 БАЗА 18мм	100	564	1 1	1 0	0	(	0 0		8
10	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ПОД 18мм	564	546	1	0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	- S
11	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ТАВАН 18мм	564	646	i 1	0.45	0	0	) (	D-1 кант 0.45	
12	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ЛЯВА СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	5 0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	- 3. L
13	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 ДЯСНА СТРАНА 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	0.45	D-1 кант 0.45 К-1 кант 0.45 К-2 кант 0.45	3
14	pdch 2	18	ДОЛЕН 1 БАЗА 18мм	100	) 564	1	1 0	0	(	) (		13 1
15	pdch 2	18	Шкаф под 18мм	1164	546	i 1	0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	
16	j pdch 2	18	Шкаф таван 18мм	1164	546	1	0.45	0		) (	D-1 кант 0.45	
17	pdch 2	18	Шкаф пява страна 18мм	870	546	1	0.45	0	0.45	5 (	К-1 кант 0.45 D-1 кант 0.45	изрязване
18	pdch 2	18	Шкаф дясна страна 18мм	870	) 546	1	0.45	0	0.45	5 0	К-1 кант 0.45 D-1 кант 0.45	изрязване
19	pdch 2	18	Шкаф 1ва преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	(	) (	0-1 кант 0.45	13
20	pdch 2	18	Шкаф 2ра преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	0	) (	0-1 кант 0.45	8.0
21	pdch 2	18	Шкаф Зта преграда 18мм	834	546	1	0.45	0	0	) (	D-1 кант 0.45	- M
22	pdch 2	18	Шкаф треси-бленди 18мм	278	3 150	4	0.45	0.45	0	0 0	D-1 кант 0.45 D-2 кант 0.45	
23	pdch 2	18	Шкаф треси-бленди 18мм	150	278	4	0.45	0.45	0		D-1 кант 0.45 D-2 кант 0.45	
1	фазер	4	ДОЛЕН 2 ГРЪБ 4мм	760	690	1	1 0	0	0		1	
2	фазер	4	ДОЛЕН 2 ЧЕКМЕДЖЕТА ПОД 4мм	539	500	2	2 0	0	0	) (		
3	фазер	4	ДОЛЕН 1 ГРЪБ 4мм	760	590	1 1	1 0	0	(	) (		-34
4	фазер	4	Шкаф гръб 4мм	860	1190	1	1 0	0	(	) (		
- 1	ndeh18 mm zalann	19	TOREH 2 BOATA D7 DEDHEW 18mm	377	607		2 2	2			D.1 mar 2mm D.2 mar 2mm K.1 mar 2mm K.2 mar 2m	
- 2	ndch18 mm zeleno	10	DOREH 1 BOATA D1	766	592	t f	1 0		- 6		CONTRACT SHARE O'S KARE SHAREN'T KARE SHAREN'S KARES	
-	pacific nin zeeno	10	goner renation	100	530	1		0		1		-

# Разход детайли 2

# Разновидност на Разход детайли, но представена по различен начин.

дат	a. 14.10.20191.											
Κл	иент Иван Пет	гров										
Te	пефон 111111111											
Ви	д плоскост											
Цв	ят зелено											
Ле	белина на плоскос	та 18										
N:	Материал	Дебелина	детайл	детайл	броя	Забележка	Фладер	кант	кант	кант	кант	
		на	Дължина	Ширина			без	долу А	rope A	ляво Б	дясно Б	
		материала					значение			0.000		
1	пду зелено 18 мм	18	2000	546	1			0.45		0.45	0.45	Шкаф под 18мм
2	пдч зелено 18 мм	18	2000	546	1			0.45		0.45	0.45	Шкаф таван 18мм
3	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45	1			Шкаф лява страна 18мм
4	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45				Шкаф дясна страна 18мм
5	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1		1	0.45			1. B	Шкаф 1ва преграда 18мм
6	пдч зелено 18 мм	18	834	546	1			0.45				Шкаф 2ра преграда 18мм
1	фазер 4 мм	4	860	1990	1					-		Шкаф гоъб 4мм
2	фазер 4 мм	4	618	500	12		Х				5	Шкаф чекмеджета под 4мм
1	nau 19 2	10	00	464	12	-	v	-			0.45	Шкаф накизата Пара станина 19ни
2	nau 18 2	18	96	464	12		X	-		-	0.45	Шкаф чекмеджета Лясна страница 18м
3	nay 18 2	18	96	618	12				C		0.45	Шкаф чекмеджета преден панел 18мм
4	пдч 18 2	18	96	618	12		Х				0.45	Шкаф чекмеджета заден панел 18мм
1	пли лървесно 18	18	210	662	6			2	2	2	2	Возта D7 пълнеж 18мм
2	пли лървесно 18	18	208	662	2			2	2	2	2	Врата D7 пълнеж 18мм
3	пдч дървесно 18	18	210	653	3			2	2	2 2	2	Врата D7 пълнеж 18мм
4	пдч дървесно 18	18	208	653	1			2	2	2 2	2	Врата D7 пълнеж 18мм
4	пдч дървесно 18	18	208	653	1			2	2	2 2	2	Врата 07 пълнеж 18мм

# Оферта

Представлява **Оферта** към краен клиент, генерирана на база сума по продажни цени на използваните материали (справка **Разход на материали**) и стойностите за труд / услуги в проекта (**Разходи към проект** от **Отваря проект**.). Отчитат се и зададените процент за начисляване на ДДС и процента на печалба, зададени в **Параметри на справките**.

Ценова	оферта					
за изработка и монтаж на	кухненс	ко обзав	еждане			
На вниманието на: Иван Иванов						
Изделие	Количество	Цена	Сума			
31032020	1	2332.86	2332.86	1748.58	Обща сул	иа на материали
Използвани материали				100.00	Монтаж	
ЛПДЧ 18мм ванилия		S		150.00	Проектира	ане
Фазер 4мм		8		30.00	Качване н	а етаж
Кант		2		304.29	Печалба	
Дръжка				2332.86	Общо	
мивка	5					
батерия за мивка						
Уреди						
Acnuparop Alto isola	1	500	500			
Фурна за вграждане	1	600	600			
ддс			686.57			
Official come un ordentato :			4119.44			

Частта Използвани материали може да се включи / изключи в Параметри на разкроя, страница Оферта.

# Параметри на справките

Параметри и контроли на разкроя, Zoom: 0, Zoom: 120	×
Параметри на справките Оферта Параметри на разкрояването	Nesting разкроя   Вид на справките
10 Процент загуби при изчисляване на необходимият боой листове	50 Технологичен отпадък при кантиране на елементите: за кант
Справки: Детайлна спецификация, Сумарен разход по еле	менти, Разход на материали
Сортира по възли	а по мерна единица
Справки: Калкулация по Възли / Общо Включва секция ТРУД в Калкулация по възли	12 Допълнителни разходи
Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли	Обединява всички изделия по код за уникалност
Общо Текс	ст под поле Доставка и Г Добавя поле "Доставка и монтаж"
Текстове под поле Общо с ДДС	
Валидност на офертата	
Срок на изпълнение	12
Обект	
Съставил	15 Печалба-%
Дата	20 DDC-%
<ul> <li>Начислен труд чрез елементи-операции</li> <li>Разход детайли 2: Конвертира имената на материали и</li> </ul>	I детайлите на латиница
Разход по възли 2: Премахва кода за уникалност от на	именованията на елементите
Разпечатва списъка с елементите: Конвертира имената	а на детайлите на латиница
Разпечатва списъка с елементите 2: Полета за кантира Разпечатва списъка с елементите 2: Конвертира имена	не: дебелини / съкратено име
Разпечатва списъка с елементите 7: Премахва "Шкаф",	дебелината на материала и кантирането от наименованията на детайли
Разпечатва списъка с елементите 10: Премахва дебели	ната на материала и кантирането от наименованията на детайлите
Разпечатва списъка с елементите 10: конвертира имен	ата на детаилите на латиница
Справки: Разход на материали	
Свободен текст 1	Свободен текст 5
Свободен текст 2	Свободен текст 6
Свободен текст 3	Свободен текст 7
Свободен текст 4	Свободен текст 8
	Отказ Установява

**Процент загуби при изчисляване на необходимият брой листове** - Стойността задава процента, с който да се увеличи изчислената площ на листовите материали при определяне на необходимия брой листове/плочи от него. Отразява се в при изчисляване на **Приблизителен необходим брой листове от избраният материал**.

**Технологичен отпадък за кант при кантиране на елементите** - Определя количеството, което да се добави към количеството на всяка една генерирана елементна номенклатура в л.м. в проекта. Начислява се само за материалите, за които това е указано в **Номенклатура материали** (опцията **Изчислява технологичен отпадък** трябва да е активна). Използва се в справките **Калкулация по възли** и **Разход на материали**.

Секция Детайлна спецификация, Сумарен разход по елементи, разход на материали - Опциите в тази секция задават начина на извеждане на информация в справките Детайлна спецификация и Сумарен разход по елементи: Опция Сортира по възли - Когато е избрана, съдържанието на справките ще се сортира по името на възлите, които участват в проекта, независимо от мерната единица на елементите в тях. Опция Сортира по мерна единица - Когато е избрана, съдържанието на изброените справки ще се

сортира по мерната единица на елементите в проекта. Най - отгоре в описа са показани елементите в кв.м., след това тези в л.м. и накрая на списъка - елементите с мярка броя.

#### Секция Калкулация по възли / Общо

За Design Sintez Professional - Опция Разход на прикачени материали към операции, свързани с материали в Номенклатура Материали -> Операции (накратко разход Операции - Материали)има отношение към справката в табличен вид Калкулация по възли. Дава информация за стойността на разходите за материалите, необходими за изпълнение на операциите за изработка на едно изделие. Основава се на прикачването на материал към операция. При това към операцията трябва има зададена разходна норма за съответния материал. Операцията от своя страна трябва да бъде прикачена към материал, свързан с елементи в Ценова оферта, "Опис участващи в проекта елементи" . Калкулира се по следния начин: Количеството на материала, свързан с елементи от описа, се умножава по разходната норма на вторичния материал за единица материал. Например: Материала, свързан към елемент в "Опис участващи в проекта елементи" е КАНТ и количетвото му е 20м. Към канта е прикачена операция КАНТИРАНЕ. Към операцията КАНТИРАНЕ има прикачен материал лепило с разходна норма 0.1 бр. опаковки за единица материал и цена на опаковка та 10лв. В резултат получаваме: разход "Операции – Материали" = 20 лв. (20лм. X 0.1 опаковка лепило – разходната норма X 10лв (цената на 1 опаковка лепило)).

**ДСР %** - Съдържа процента на доставно - складовите разходи за изделие. Начислява се на база изчислената стойност на материалите в едно изделие в справката **Калкулация по възли**.

Включва секция ТРУД в Калкулация по възли - Състоянието на опцията определя дали да се изчислва труд за всяко едно изделие в справката Калкулация по възли. Когато е изключена, всички пера по изчисляване на труда се игнорират за отделните изделия. Калкулира се само труд за целия проект в справката Калкулация общо, като се взима стойността, зададена в модул Отваря проект, Информация към проекта, страница Обобщени данни (за Design Sintez Professional) или изобщо не се начислява такъв (за Design Sintez Standard).

Добавя раздел Услуги в Калкулацията по възли - Опцията регулира включването (при активна опция) или не (при изключена) на сектора Услуги в справката Калкулация по възли/ Общо.

Обединява всички изделия по код за уникалност - Задава обединяването на сумите на всички изделия с еднакъв код за уникалност (шкафове и врати към тях). Позволява обединяването на шкафовете и добавените към тях врати в едно изделие с обща стойност. Отнася се за страница Калкулация общо. Например: Ако имаме шкаф с вратички с еднакъв код за уникалност. Калкулираната стойност за шкафа е 50лв., а на двете вратички - по 15лв. Ако опцията е активна, в страница Калкулация общо ще се включи едно изделие с име кода за уникалност и стойност 80лв. Ако опцията е изключена, в страница Калкулация общо ще има три отделни изделия - един шкаф със стойност 50 лв. и две вратички със стойност 15 лв.

Добавя поле Доставка и монтаж - Опцията активира или изключва добавянето на общата сума на разхода за доставка и монтаж на изделията към общата стойност на проекта. Отразява се в страница Калкулация общо.

За Design Sintez Professional - Опция Начислен труд чрез Елементи - Операции - Има отношение към справката в табличен вид Калкулация по възли. Формирането на този разход се основава на свързването при генериране на възли на определени елементи от тях (лява страница, под, таван и т.н.) с операции, които се използват при обработката им. На база стойността на операцията "за цялата операция" и броя на свързаните с нея елементи, когато се генерира ценова оферта за проекта (модул Генериране на ценова оферта , Опис участващи в проекта елементи, бутон PRO) се калкулира разхода "Елементи-> Операции" като като сума от произведенията на броя елементи по цената за операцията, с която са свързани. Ако има няколко елемента, свързани с различни операции, сумите се натрупват. Например: Зададено е 1 елемент свързан с Операция1 с цена 2 лв/ операция и 3 елемента, свързани с Операция 2 с цена за операция 5 лв. Ако опцията е активна, в справката Калкулация по

възли/ Общо, страница Калкулация по възли, за конкретния възел получаваме:

Начислен труд чрез Елементи - операции

- **Операция1** 1бр х 2 лв. = 2лв
- Операция2
   Збр.х 5лв. = 15лв.
- **Общо** 17лв

Така калкулираната сума се включва в общата стойност на изделието.

Опция Начислен труд чрез Материали - Операции - Отразява се в справката Калкулация по възли. Изчислява се като количеството на материала, свързан с операция, се умножава по стойността на операцията за обработката на единица материал. При изключена опция такъв разход за труд не се калкулира.

Допълнителни разходи - Това е процентът на допълнителните разходи, с който се увеличава сумата за труд. Цената на труда се определя като произведение на необходимия брой часове по стойността на един час труд. Участва в справката Калкулация по възли.

**Печалба %** - В полето се задава процента на печалбата при определяне крайната цена на изделие.Участва в справката **Калкулация по възли**.

ДДС % - В полето се въвежда процента на ДДС, заложен при формирането на крайната цена на проект. Участва в справката Калкулация общо.

Текстови полета **Текст под поле Доставка и монтаж** и **Текстове под поле Общо с ДДС** - Тук се въвежда допълващи обяснителни текстове, видими в справката **Калкулация общо**.

Справки:Разход на материали - Позволява добавянето на произволен обяснителен текст до 8 реда към справка Разход на материали. Текстът се позиционира под таблицата с калкулираните материали.

Конвертира имената на детайлите на латиница- Определя как да се записват имената на детайлите в справката - на кирилица или на латиница.

Полета за кантиране: Дебелини / Съкратено име - Определя какво да съсържат колоните, описващи кантирането на детайлите. Ако е избрана ще се зареди съкратеното име на канта, зададено в Номенклатура материали. Ако е изключена ще се изпише дебелината на канта, зададедна в Номенклатура материали.

# Страница Оферта

ранетри на справките Оферта Параметри на разкрояването   Nesting разкроя	Вид на справките	
		-
Път и име на файала с логото на фирмата - D:\nina-rabotni\FURNITURE-INI	TERIOR\images\logo_proba.jj	20
5 Брой редове запазени за лого на фирмата		
	Големина на	
екстове над таблицата с офертата	шрифта	
Ценова оферта	10	център
за изработка и монтаж на кухненско обзавеждане	16	център
	14	Ляво _
На вниманието на:	12	Ляво
	14	Ляво
7 Добавя списька с материали в таблицата		
Използвани материали	10	И Ляво
Уреди	50	Ляво
екстове под таблицата с офертата		
Срок на актуалност на офертата:	10	Ляво
Цената е крайна с включен ДДС.	10	Ляво
Включва доставка и монтаж.	10	Ляво
	14	Ляво
		Ляво
	14	1.0000
D. Design D. Design D. Design D.	Design [] Design	07427

Определя външния вид на крайната оферта към клиента - лого, допълнителни текстове в нея и т.н.

Добавя списъка с материали в таблицата - Включва / Изключва от справката описанието на използваните материали (секция Използвани материали).

# Вид на справките



Тук се определя кои колони да се включват при генериране на справките. Справката се избира от горния списък. В полето Възможни колони в справката изберете колона/колони за включване и натиснете Прехвърля колони към справката. Те ще се добавят към списъка Текущи колони в справката. За да изключите колона/колони от справките, селектирайте нужните редове и изтрийте с десен бутон на мишката. И в двата списъка е възможна групова селекция на редове. Съседни редове се селектират с мишката, а за несъседни с клавиша Ctrl И маркиране на реда.

Бутонът Установява записва промените.

# Ръчно въвеждане на елементите

Този метод ви дава възможност да избегнете пряката зависимост на разкрояването като операция, свързана изцяло с текущия графичен проект. Чрез него можете да разкроявате листов материал, като ръчно въвеждате елементите, техните размери, наименования и принадлежност към възел (свободен текст). Начинът на работа и параметрите, както и логиката на разкрояването, са аналогични на автоматичното определяне на елементите.

#### Последователност на операциите

- 1. За да започнете ръчен разкрой трябва да отворите Нов проект и запишете с ваше потребителско име (Запис на проект фОРМА) в под папка по ваше усмотрение. Впоследствие името на проекта може да се промени при зареждане в модул Отваря проект, ако това е необходимо. Проект, който се използва за ръчен разкрой, не трябва да се използва за други цели, защото това може да доведе до объркване.
- 2. Така системата автоматично ще активира модула в режим на работа за ръчно въвеждане на елементите за разкрояване.Използвайте Менажер на операции и команди)
- 3. **Избор на материал** използвайте бутона **Материал**. Инициализира се формата за избор на материал, съдържаща въведените материали в **Номенклатура материали**. Маркирайте материал и натиснете бутона **Установява**.



4. Бутона **Нов** (за елемент) отваря празен ред в списъка. Маркирайте го и в полетата под описа въведете името на елемента, размерите, бройките и наименованието на възелът в който участвува. Задължителните полета за въвеждане са всички без отметките по кои страни да бъде поставен при разкроя маркер за кантиране на елемента. За максимално бързо въвеждане на елементите след въвеждане в съответното поле натискайте клавиша **Enter** така курсорът ще преминава от поле в поле, през бутона **Нов** в поле **Име на елемента**. Когато материалът е фладер въвежданите стойности на елементите **По Y** ще съответствуват на "жилката" на листа. Копирането на елементи и добавянето на техни копия в описа ще ви спести време при описване на еднородни елементи с подобно или еднакво описание. Бутонът **Обръща X-Y** ви дава възможност да променяте стойностите по осите, което впоследствие при разкрояването ще определи друга позиция на съответният елемент в листа в случаите когато материалът е едноцветен.

**Приблизителен необходим брой листове от избраният материал** (подлежащ на разкрой) изчислява на база **Общ обем - кв.** (сумата на всички елементи) и въведеният **Процент загуби при изчисляване на необходимият брой листове** от **Параметри на разкрояването**, колко плочи са ви необходими спрямо размерите на материала и общата квадратура на детайлите.

Към всеки елемент от списъка може да се зададе кантиране. За целта поставете отметка за съответната страна на детайла в секция **Кантиране**. По подразбиране кантирането се изпълнява с тънък кант. За да промените вида на канта на дебел или дебел 2 изберете една от двете опции под маркираната за кантиране страна (първата опция настройва кантиране с дебел кант, а втората - кант с обозначение дебел 2. По този начин могат да се задават до 3

#### <u>Design Sintez – Разкрой</u>

различни вида кант в картата на разкроя. Всеки един от тях се отбелязва с различен маркер (най- дебел е за дебел 2, а най-тънък за тънкия кант). Цвета на линиите се определя от направените настройки за цвят на кантовете при Автоматичен разкрой.

В долния ляв ъгъл на формата (секция **Разход кантове**) се показва необходимото количество от всеки вид кант. Изчисленият разход е чист и не включва в себе си заложен отпадък.

крояване на мато	ериали С	ut Base	e PRO							
чно въвеждане	наелем	ментит	e inter	Q.50	uter D	¢ Su	tiez.	0	Q Sinter	D-Q-Su
Вереждане на ете Истер	तल्माल ल लाई लाइग	бриа	е	азмери на л	иста 🖻	De- Su				
Desig Наименовани лоду 18мм	іе на матер	нала		1) No Y	sign () 183	De O-Sir	sign urri	D	Design - Sintez	DDe
Въвеждане разк	на еле рояван	менти Ie с ме	<u>ите и и</u> грна е	ізбор на м диница КЕ	атериал: 3. <u>М.</u>	3 <b>a</b>				
Design D	Размер	M B CH	Design	De De	sign D	Канти	ране	, D		1 Jacob
Астайл1 Астайл2 Астайл3 Астайл2 Астайл2 Астайл2 Астайл2 Дстайл2	120 45 100 45 45 45 45 45 45	30 15 50 15 15 15 15 15 15 15	2 10 3 10 10 10 10	Шкаф 1 Шкаф 1 Шкаф 1 Шкаф 1 Шкаф 1 Шкаф 1 Шкаф 1	А А А А А А А	a Aa a He a Aa a Aa a Aa a Aa a Aa	Aa He He He He	Да Не Не Не Не Не		Материал Нов Изтрива Рез С Обръща X-Y Разпечатва Отказ
ие на елемента	Desigano	XD	De To \ 45	( ) 6pc	10	іме на Шка	възел но 1	ia []	Design	D_o.si
Общ брой елементи	65 <u>Разк</u>	Обш	1 обен - ю <u>тове</u>	B.M. 6.27	sten D	<u>त</u> ×	Kan I▼ X I I▼	тиране Г ү		
тънък 6	Дебел		Де	бел 2 55 г	Прибл	изите	лен не	зобходи	им брой лис	TOBE 1.02

5. Когато въведете нужните елементи, натиснете бутона Установява. Текущия прозорец се затваря и се зарежда следващия (за задаване настройките на разкроя). Той е аналогичен за този при Автоматичен разкрой. Изберете ги и натиснете бутона Разкрой. Разкрояването се извършва в служебен проект, а описът на въведените елементи се записва под името на проекта в директория (папка) "С:\acad\_pic\temp".

Разкроят може да се изпълни и във вариант Експорт към VCarvePro за Design Sintez Professional.

Внимание: За да се визуализират текстовете и номерацията към разкроения лист, трябва да изпълните операция Със скрити линии 2D Wireframe (стартира се от Менажер на операции и команди.

Когато затваряте проекта, програмата ще ви попита дали искате да запазите въведения набор елементи . Ако отговорите положително, списъка ще се запази и вие ще мпожете д го използвате отново. Ако не искате да го запишете, изберете No.

За да заредите повторно същият опис с елементи, отворете проекта с предишното разкрояване и изтрийте предишният разкрой. Така при стартиране на операцията ще се запази направеният вече набор на

елементи, както и избраният материал от предишното разкрояване.